

Diamantinstrumente

Diamond Instruments | Instrumentos de diamante

MEISINGER Diamantinstrumente bestehen im Kern aus einem Schaft und einem gehärteten, rostfreien Profilkörper, der mittels modernster Galvanotechnologie nur mit ausgewählten natürlichen Diamantkörnern belegt wird. Dies garantiert eine äußerst homogene, sichere und nachhaltige Diamantierung der Instrumente und damit optimale Arbeitsergebnisse. Diese werden außerdem durch die Auswahlmöglichkeit des Anwenders aus bis zu sieben verschiedenen Korngrößen garantiert.

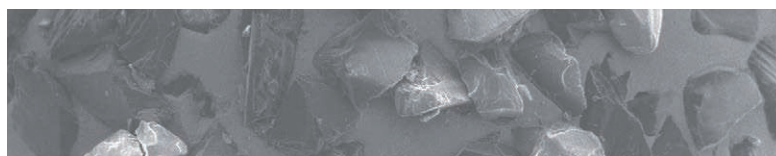
MEISINGER diamond instruments consist of a shank and a hardened, stainless profile body coated by means of the most modern galvanizing process with selected diamond grains. This guarantees an extremely homogenous, safe and lasting diamond coating of the instruments and thus optimal working results. In addition, the user is guaranteed a choice from up to seven different grain sizes.

Los instrumentos de diamante MEISINGER están compuestos de mango y perfil como núcleo de acero templado e inoxidable. El perfil se cubre con granos de diamante naturales y seleccionados, mediante la más reciente galvanotécnica lo que garantiza un diamantado homogéneo, sólido y seguro y por tanto un óptimo resultado de trabajo favorecido además por la selección de siete grados diferentes de grano.



30-fache Vergrößerung | 30-fold magnification | Aumento de 30x

50 – 70 % der Kornoberfläche werden eingefasst, sodass einem Ausbrechen der Diamantkörner vorgebeugt wird. Dies führt zu der hohen Qualität der schnittfreudigen MEISINGER Diamantinstrumente.



100-fache Vergrößerung | 100-fold magnification | Aumento de 100x

50 – 70 % of the grain surface are bordered so that a break out of the diamond grains is prevented. This results in the high quality of the cutting features of the MEISINGER diamond instruments.

50 – 70 % de la superficie del grano se reviste para evitar la rotura de los granos de diamante. Esto garantiza la alta calidad de los afilados instrumentos de diamante MEISINGER.

Sehr grobes Vorschleifen

Super coarse pre-grinding
Desbaste ultra rápido



2 schwarze Ringe

2 black rings
2 anillos negros

ultra grob

ultra coarse
ultra grueso

= S

554

425–500 µm

Grobes Vorschleifen

Coarse pre-grinding
Desbaste super rápido



schwarzer Ring

black ring
anillo negro

super grob

super coarse
super grueso

= H

544

151–213 µm

Vorschleifen

Pre-grinding
Desbaste rápido



grüner Ring

green ring
anillo verde

grob

coarse
grueso

= G

534

107–181 µm

Universelles Schleifen

Universal grinding
Preparación universal



blauer Ring

blue ring
anillo azul

mittel

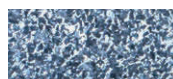
medium
mediano

524

64–126 µm

Glätten

Smoothing
Suavizado



roter Ring

red ring
anillo rojo

fein

fine
fino

= F

514

27–76 µm

Vorfinieren

Prefinishing
Pre-acabado



gelber Ring

yellow ring
anillo amarillo

extra fein

extra fine
extra fino

= C

504

10–36 µm

Endfinieren und Glätten

Final finishing and smoothing
Acabado y bruñido



weißer Ring

white ring
anillo blanco

ultra fein

ultra fine
ultra fino

= U

494

4–14 µm

Der Einsatz grobkörniger Diamanten (ISO 534, 544 und 554) kann zu erhöhter thermischer Entwicklung führen. Daher ist insbesondere beim Einsatz dieser Produkte auf ausreichende Kühlung und minimale Anwendungskraft zu achten. Zur Erzielung optimaler Rautiefen ist nach Einsatz dieser Diamantinstrumente ein nachträgliches Finieren erforderlich. Instrumente ab ISO-Größe 031 mit zusätzlicher Kühlung einsetzen (Wasserspritze). Bei intraoraler Anwendung von Diamantscheiben immer Scheibenschutz verwenden!

The use of the coarse grain diamonds (ISO 534, 544 and 554) can lead to increased thermal development. Therefore, while using these products please take particular note of adequate cooling and minimal applied pressure. After obtaining ideal rough depths with the diamond instrument, the subsequent use of a finishing bur is essential. Instruments from size 031 should be used with additional cooling (syringe). Always use protector when using diamond discs intraorally.

Las fresas de diamante de grano grueso (ISO 534, 544 y 554) pueden llevar a un elevado desarrollo térmico en su aplicación, por lo que deben fijarse en la refrigeración suficiente y la mínima presión, trabajando con estas fresas. Para conseguir la óptima calidad de superficie se requiere un acabado posterior a la aplicación de estos instrumentos de diamante. Instrumentos a partir del tamaño 031 deben utilizarse con refrigeración adicional (jeringa). Siempre utilizar protector operando con discos diamantados en la boca!

BLACK COBRA DIAMANTINSTRUMENTE

BLACK COBRA DIAMOND INSTRUMENTS

BLACK COBRA INSTRUMENTOS DE DIAMANTE 12-13

PRÄPARATIONS-INSTRUMENTE

PREPARATION-INSTRUMENTS

INSTRUMENTOS DE PREPARACIÓN 14-38

Rund
Round
Redonda

14-15

Umgekehrter Kegel
Inverted Cone
Cono invertido

15

Diabolo
Diabolo, Hourglass
Diábolo

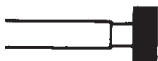
16

Birne
Pear
Pera

16-17

Doppelkegel
Double Cone, Barrel
Cone doble

17

Rad
Wheel
Rueda

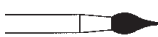
18

Interdental
Interproximal
Interdental

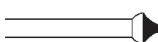
18

Linse
Lens
Lenteja

18

Zwiebel
Onion
Cebolla

19

Kavitätenabschräger
Margin Trimmer, Acorn
Ajuste de margen de cavidad

19

Knospe
Bud, Pointed Football
Capullo

19

Knospe, rund
Bud, Round End
Pimpollo, redondeado

20

Ei
Egg, Football
Huevo

20

Tiefenmarkierer
Depth Cutter
Marcadores de profundidad

21

Zylinder
Cylinder
Cilindrico

22

Zylinder, rund
Cylinder, Round End
Cilindrico con borde redondeado

23

Zylinder mit abgerundeter Kante
Cylinder, Round Edge
Cilindrico de punta plana

24

Zylinder, Stirn belegt
Cylinder, End Coated
Cilindrico con revestimiento en la punta

25

Zylinder, Ende nicht belegt
Cylinder, End Non-Coated
Cilindrico sin revestimiento en la punta

25

Zylinder, spitz
Cylinder, Pointed
Cilindrico con chaffán

26

Konisch mit scharfer Kante
Tapered, Flat End
Cónica con borde afilado

26-27

Konisch mit abgerundeter Kante
Tapered, Round Edge
Cónico con borde redondeado

28

Konisch, rund
Tapered, Round End
Cónico con borde redondeado

29-31

Konisch spitz, Nadel
Tapered Point, Needle
Cónica de punta, Aguja

32-33

Flamme
Flame
Llama

34-35

Torpedo
Torpedo
Torpedo

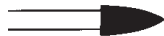
36

Torpedo, konisch
Torpedo, Tapered
Torpedo, cónico

37

Spezialform
Special
Forma especial

38

Granate
Grenade, Flame
Granada

38

Okklusal-/Palatalschleifer
Occlusal-/Palatal Grinder
Reducción de la oclusión

38

PRÄPARATION MIT FÜHRUNGSSPITZE

PREPARATION WITH GUIDED TIP

PREPARACIÓN CON PUNTA DE GUÍA 39

OKKLUSALE REDUKTION

OCCLUSAL REDUCTION

REDUCCIÓN DE OCLUSIÓN 40-41

DIAMANTEN FÜR ZIRKONOXID

DIAMONDS FOR ZIRCONIA

DIAMANTES PARA ÓXIDO DE CIRCONIO 42

CE DIAMANTEN

CE DIAMONDS

DIAMANTE CE 43

MIKRO-DIAMANTEN

MICRO-DIAMONDS

MICRO-DIAMANTE 44

SPEZIALINSTRUMENTE

SPECIAL INSTRUMENTS

INSTRUMENTOS ESPECIALES 45

Spiralbohrer, diamantiert
Twist drill, diamond coated
Broca espiral, diamantada

45

DIAMANTSCHLEIBEN

DIAMOND DISCS

DISCOS DE DIAMANTE 46-49

SINTERDIAMANTEN

SINTERED DIAMONDS

ABRASIVOS MACIZOS DE DIAMANTE 50

SINTERDIAMANTSCHLEIBEN

SINTERED DIAMOND DISCS

DISCOS MACIZOS DE DIAMANTE 51

ZURICHTSTEINE

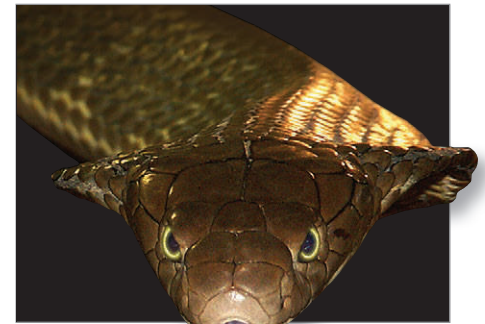
DRESSING STONES

PIEDRAS PARA AFILAR 51



BLACK COBRA DIAMANTINSTRUMENTE | **BLACK COBRA DIAMOND INSTRUMENTS** |
BLACK COBRA INSTRUMENTOS DE DIAMANTE

Black Cobra Line



Die hervorragenden Leistungseigenschaften der Cobra Diamanten werden durch die besondere CARBOCER® (diamond-like carbon) Beschichtung noch optimiert. Durch ein spezielles Verfahren wird auf den Cobra Diamanten eine diamantähnliche Kohlenstoffsicht appliziert. Diese sorgt für extreme Härte, geringen Verschleiß, niedrigste Reibwerte sowie hohe Korrosionsfestigkeit bei gleichbleibenden Oberflächeneigenschaften.

The excellent features of the Cobra diamonds, carbide cutters, and carbide burs are enhanced by the special CARBOCER® (diamond-like carbon) coating. A specially developed process applies a diamond-like carbon coating to the Cobra diamonds, carbide cutters, and carbide burs with extremely hard, wear-resistant, low-friction, high corrosion-resistant surfaces while retaining the original surface properties.

Las extraordinarias propiedades de los diamantes Cobra se vuelven a optimizar gracias al revestimiento especial CARBOCER® (diamond-like carbon). Es decir han sido sometidos a un proceso especial y se les ha aplicado un revestimiento de carbono similar al del diamante, que le confieren una dureza y resistencia a la corrosión extremas con un mínimo desgaste y coeficiente de fricción muy bajo, conservando al mismo tiempo sus propiedades de superficie.

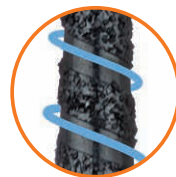
Vorteile der Black Cobra Diamanten

Black Cobra Diamond Advantages | Ventajas de los diamantes Black Cobra



Beschichtung der Diamanten | Armor-Plated Diamonds | Revestimiento de los diamantes

Die patentierte, Diamant-ähnliche CARBOCER® Beschichtung sorgt für extreme Härte und Langlebigkeit des Instruments.
The patented diamond-like CARBOCER® coating ensures extreme hardness and durability of the instrument.
El revestimiento patentado CARBOCER®, similar al diamante, garantiza una dureza y durabilidad extremas del instrumento.



Kühlrillen | Cooling Channels | Ranuras de refrigeración

Der undiamantisierte Bereich der Rillen optimiert die Kühlung des Instruments und der Restauration. Unter anderem verhindern die Rillen vorsorglich das Zusetzen der Diamanten.
The diamond-free channels optimize cooling of the bur and the restoration site. They also increase cutting efficiency by preventing clogging of the diamonds.
La zona no diamantada de las ranuras optimiza la refrigeración del instrumento y la restauración. Entre otras cosas, las ranuras evitan que los diamantes se atasquen, como medida de precaución.

B811




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	4,0
B811	FG	809 314 038 544	033



B830




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5
		L mm	4,5	4,5
B830	FG	809 314 257 544	018	023



B833




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	4,2
B833	FG	809 314 277 544	023



B837




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	8,0
B837	FG	809 314 110 544	014



B837L




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	10,0
B837L	FG	809 314 111 544	012



B837R




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5
		L mm	8,0	8,0
B837R	FG	809 314 113 544	014	018



Runde Kante | Round Edge | Borde redondo

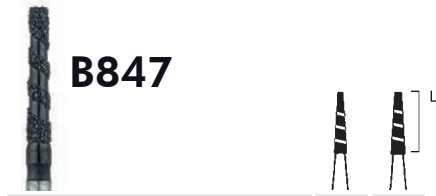
**B847**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	8,0	8,0

B847	FG	809 314 172 544	016	018	
------	----	-----------------	-----	-----	--

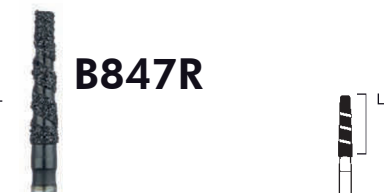
**B847R**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	8,0

B847R	FG	809 314 546 544	018	
-------	----	-----------------	-----	--



Runde Kante | Round Edge | Borde redondo

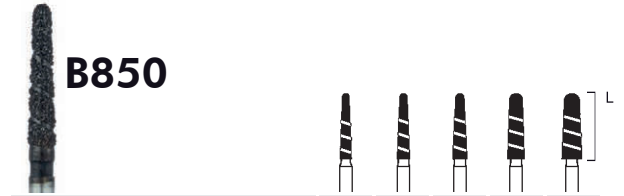
**B850**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
			L mm	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5

B850	FG	809 314 198 544	014	016	018	021	025	
------	----	-----------------	-----	-----	-----	-----	-----	--



Zum Trennen aller Keramikkrone, mehr Informationen auf Seite 56 | To cut all ceramic crowns, more information on page 56 | Para separar todas las coronas de cerámica, más información en la página 56

**B852**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	10,0	10,0

B852	FG	809 314 199 544	016	018	
------	----	-----------------	-----	-----	--

**B855**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5
			L mm	6,5	6,5	7,5	7,5

B855	FG	809 314 196 544	016	018	021	023	
------	----	-----------------	-----	-----	-----	-----	--



Zum Trennen aller Keramikkrone, mehr Informationen auf Seite 56 | To cut all ceramic crowns, more information on page 56 | Para separar todas las coronas de cerámica, más información en la página 56

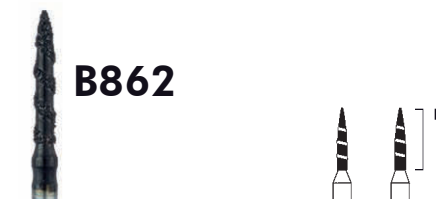
**B862**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	8,0	8,0

B862	FG	809 314 249 544	012	014	
------	----	-----------------	-----	-----	--

**B863**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	10,0

B863	FG	809 314 250 544	014	
------	----	-----------------	-----	--

**B868**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
			L mm	8,0	8,0	8,0

B868	FG	809 314 289 544	012	014	018	
------	----	-----------------	-----	-----	-----	--

**B869**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
			L mm	10,0	10,0	10,0

B869	FG	809 314 290 544	012	014	016	
------	----	-----------------	-----	-----	-----	--

**B878**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
			L mm	8,0	8,0	8,0

B878	FG	809 314 298 544	014	016	018	
------	----	-----------------	-----	-----	-----	--

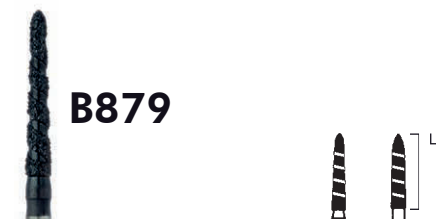
**B879**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	10,0	10,0

B879	FG	809 314 299 544	016	018	
------	----	-----------------	-----	-----	--

**B880**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
			L mm	8,0	8,0	8,0

B880	FG	809 314 139 544	012	014	016	
------	----	-----------------	-----	-----	-----	--

**B886**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	10,0

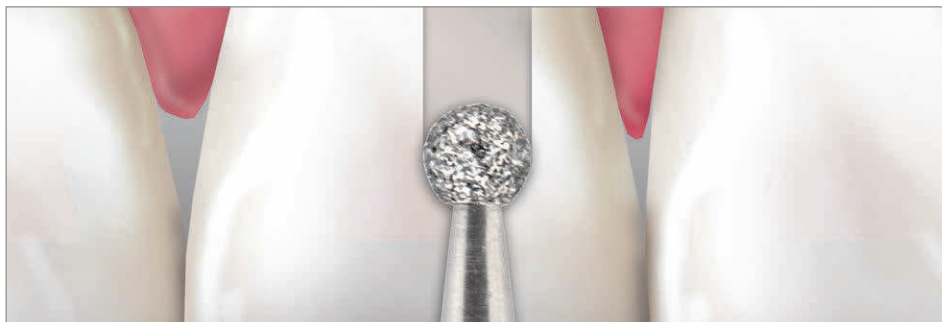
B886	FG	809 314 131 544	016	
------	----	-----------------	-----	--



PRÄPARATIONS-INSTRUMENTE | PREPARATION-INSTRUMENTS | INSTRUMENTOS DE PREPARACIÓN



Rund | Round | Redonda



801

mittel / medium

- 801H super grob / super coarse
- 801G grob / coarse
- 801F fein / fine
- 801C extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	2	2	2
801	HP	806 104 001 524				009*	010*	012*	014*	016*	018*	021*	023*		027*			033*		050*
	RA	806 204 001 524					010	012	014	016	018	021	023		027			033		050
	FG s	806 313 001 524					010	012	014											
	FG	806 314 001 524	007	008	009		010	012	014	016	018	021	023	025	027	029		033*	035	042
	FG XL	806 316 001 524					010	012	014	016	018									
801H	HP	806 104 001 544																		050*
	RA	806 204 001 544																		050
	FG	806 314 001 544							014	016	018	021	023	025	027	029				
	FG XL	806 316 001 544							014	016	018		023			029	031			
801G	HP	806 104 001 534					010*		014*	016*	018*		023*					033*		050*
	FG	806 314 001 534			009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029					
	FG XL	806 316 001 534						014	016	018		023								
801F	RA	806 204 001 514								016	018		023					033		
	FG	806 314 001 514				010	012	014	016	018	021	023	025	027	029		033*	035		
801C	HP	806 104 001 504											023*							
	RA	806 204 001 504											023							
	FG	806 314 001 504					012	014	016	018	021	023	025	027	029		033*			

* = 2



* = 2

801L mittel / medium

801LG grob / coarse

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
801L	HP	806 104 697 524		008*	010*			
	FG	806 314 697 524			010	012	014	016
801LG	FG	806 314 697 534			010	012	014	016

*



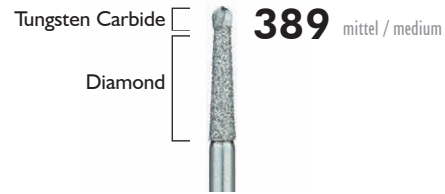
	802 mittel / medium							
	802G	grob / coarse						
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
			L mm	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5
802	FG	806 314 002 524	009	010	012	014	016	018
802G	FG	806 314 002 534		010	012	014	016	



Einige der auf dieser Seite aufgeführten Artikel erhalten Sie zur Einmalverwendung gekennzeichnet. Diese Kennzeichnung gilt nur für die chirurgische Anwendung. Im Dentalbereich ist bei entsprechender Aufbereitung die Mehrfachverwendung möglich. Bitte beachten Sie hierfür die Hinweise zur Aufbereitung. Some of the items listed on this page are available marked for single use. This marking applies only to surgical use. In the dental sector, multiple use is possible with appropriate preparation. Please observe the instructions for preparation. Algunos de los artículos que se muestran en esta página son de uso único y están debidamente marcados. Este marcado se refiere únicamente a las aplicaciones quirúrgicas. En el ámbito de la odontología se pueden emplear varias veces con la preparación adecuada. Siga las instrucciones de preparación.

**802LG** grob / coarse

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
			L mm	10,0	10,0	10,0
802LG	FG	806 314 494 534		012	016	019

Tungsten Carbide **389** mittel / medium

Diamond

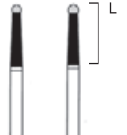
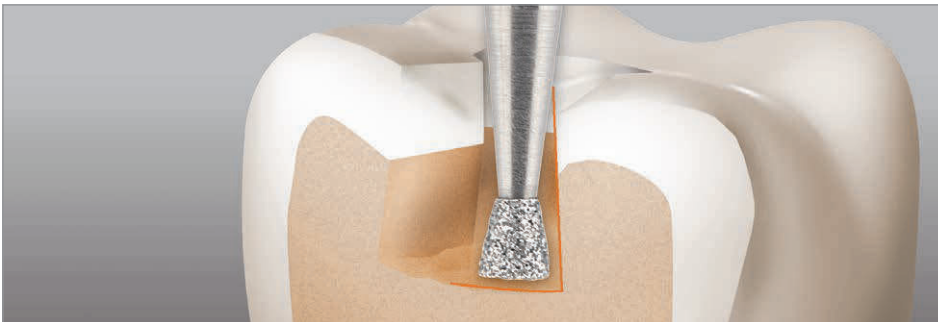


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
			L mm	8,0	8,0
389	FG XL	806 316 494 020		012	014

**Umgekehrter Kegel** | Inverted Cone | Cono invertido**805** mittel / medium

805H super grob / super coarse
805G grob / coarse
805F fein / fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5	5	5	5
			L mm	0,9	1,0	1,5	1,5	1,5	2,3	2,3	2,5	2,5
805	HP	806 104 012 524			010*	012*	014*	016*	018*	021*	025*	027*
	FG	806 314 012 524		009	010	012	014	016	018	021	025	
805H	FG	806 314 012 544						016				
805G	FG	806 314 012 534				012	014	016	018			
805F	FG	806 314 012 514					014					



Kavitätenpräparation, Kante scharf | Cavity preparation, Flat end | Preparación de cavidad, Cono invertido

**807** mittel / medium

807G grob / coarse



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5
			L mm	3,5	3,5	4,0	5,0	5,0	6,0
807	HP	806 104 225 524					018*	021*	025*
	FG	806 314 225 524		012	014	016			
807G	FG	806 314 225 534			014	016	018		



Kavitätenpräparation, Kante scharf | Cavity preparation, Flat end | Preparación de cavidad, Cono invertido

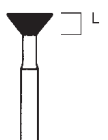
**813** mittel / medium

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	3,0
813	HP	806 104 014 524		060





Diabolo | Diabolo, Hourglass | Diábolo

806 mittel / medium
806G grob / coarse








Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	L mm	5	5	5	5	5
806	FG	806 314 019 524	010	012	014	016	018	
806G	FG	806 314 019 534		012	014	016		



870 mittel / medium

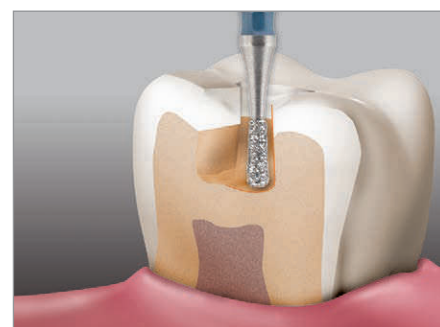




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	L mm	5	5
870	FG	806 314 032 524	016	018	




Birne | Pear | Pera



808 mittel / medium
808H super grob / super coarse
808G grob / coarse







Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	L mm	5	5	5	5	5
808	FG	806 314 233 524	009	010	012	014	016	
808H	FG	806 314 233 544				014		
808G	FG	806 314 233 534		010	012	014	016	



Kavitätenpräparation | Cavity preparation | Preparación de cavidad

808L mittel / medium
808LH super grob / super coarse
808LG grob / coarse
808LF fein / fine







Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	L mm	5	5	5	5	5
808L	FG	806 314 234 524	010	012	014	016	018	
808LH	FG	806 314 234 544			014	016		
808LG	FG	806 314 234 534		012	014	016	018	
808LF	FG	806 314 234 514		012	014			



Kavitätenpräparation | Cavity preparation | Preparación de cavidad

808R mittel / medium
808RH super grob / super coarse
808RG grob / coarse
808RF fein / fine






Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	L mm	5	5	5	5
808R	FG	806 314 238 524	012	014	016	018	
808RH	FG	806 314 238 544		014	016		
808RG	FG	806 314 238 534	012	014	016	018	
808RF	FG	806 314 238 514	012	014	016	018	



Kavitätenpräparation | Cavity preparation | Preparación de cavidad

809 mittel / medium
809F fein / fine





Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	L mm	5	5
809	FG	806 314 232 524	008	009	
809F	FG	806 314 232 514	008		



Kavitätenpräparation | Cavity preparation | Preparación de cavidad

809R mittel / medium

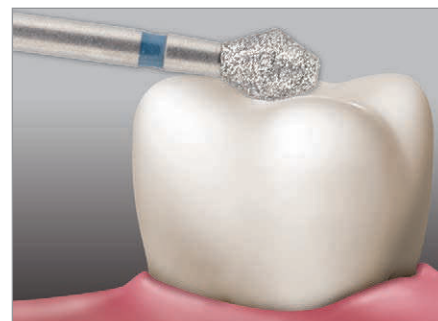
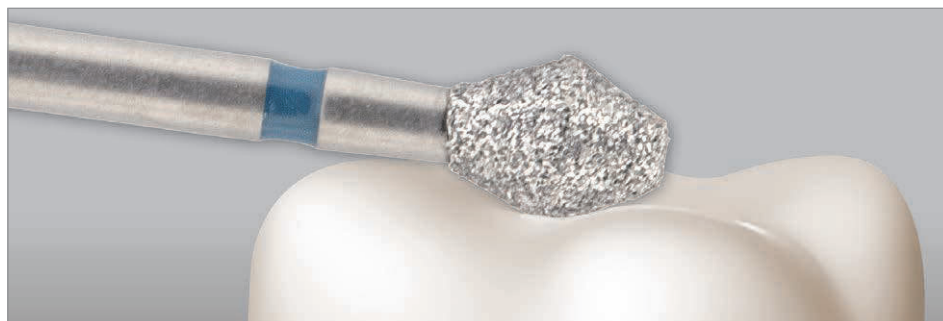
809RH super grob / super coarse
809RG grob / coarse
809RF fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	L mm
809R	FG	806 314 237 524	010
809RH	FG	806 314 237 544	012
809RG	FG	806 314 237 534	014
809RF	FG	806 314 237 514	016

Kavitätenpräparation | Cavity preparation | Preparación de cavidad



Doppelkegel | Double Cone, Barrel | Cone doble



811 mittel / medium

811H super grob / super coarse
811G grob / coarse

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	L mm
811	FG	806 314 038 524	033
811H	FG	806 314 038 544	033
811G	FG	806 314 038 534	033

Okklusaler Abtrag | Occlusal Reduction | Reducción de la oclusión

811L mittel / medium

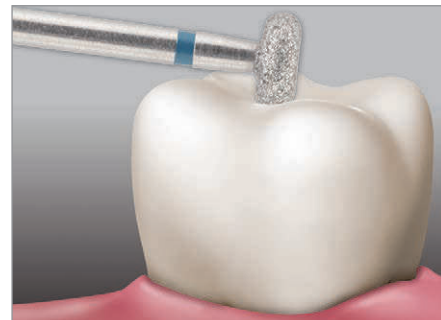
811LH super grob / super coarse
811LG grob / coarse

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	L mm
811L	FG	806 314 039 524	037
811LH	FG	806 314 039 544	037
811LG	FG	806 314 039 534	037

Okklusaler Abtrag | Occlusal Reduction | Reducción de la oclusión



Rad | Wheel | Rueda



818 mittel / medium

Präparationstiefe (FG)
Preparation depth (FG)
Profundidad de preparación (FG)

1,3 mm 1,55 mm

Fig. Schaft / Shank Ref.-Nr. / Ref.-No. L mm

818	HP	806 104 041 524	2	2	2
	FG	806 314 041 524	0,6	0,6	0,6
			045	050	075*

134 °C

*

907 mittel / medium
907G grob / coarse

Präparationstiefe (FG)
Preparation depth (FG)
Profundidad de preparación (FG)

1,75 mm

Fig. Schaft / Shank Ref.-Nr. / Ref.-No. L mm

907	FG	806 314 067 524	5	1,0
907G	FG	806 314 067 534	5	041

134 °C

Okklusaler Abtrag | Occlusal Reduction | Reducción de la oclusión

909 mittel / medium
909H super grob / super coarse
909G grob / coarse
909F fein / fine

Präparationstiefe (FG)
Preparation depth (FG)
Profundidad de preparación (FG)

0,8 mm 0,85 mm 1,1 mm 1,55 mm 1,85 mm 2,05 mm

Fig. Schaft / Shank Ref.-Nr. / Ref.-No. L mm

909	HP	806 104 068 524	5	5	5	2	2	2
	RA	806 204 068 524	0,8	1,3	1,8	1,7	2,0	2,3
	FG	806 314 068 524	031	035	040	050	055	060
909H	FG	806 314 068 544			040			
909G	FG	806 314 068 534	031	035	040	050		060
909F	FG	806 314 068 514			040	050		

134 °C

*

Okklusaler Abtrag | Occlusal Reduction | Reducción de la oclusión



Interdental | Interproximal | Interdental

820 mittel / medium
820F fein / fine
820C extra fein / extra fine
820U ultra fein / ultra fine

Fig. Schaft / Shank Ref.-Nr. / Ref.-No. L mm

820	FG	806 314 465 524	5	5	5
820F	RA	806 204 465 514	5,0	5,0	4,0
	FG	806 314 465 514		016	031
820C	FG	806 314 465 504	014	016	031
820U	FG	806 314 465 494		016	

134 °C

Die Größen 014 und 016 sind für die Bearbeitung interdentaler Flächen geeignet | Sizes 014 and 016 are intended for use on interdental surfaces | Tamaños 014 y 016 son para tallar los espacios interproximales



Linse | Lens | Lenteja

825 mittel / medium

Fig. Schaft / Shank Ref.-Nr. / Ref.-No. L mm

825	HP	806 104 304 524	5	2	2
			0,6	0,8	0,8
			023	050	065

**Zwiebel** | Onion | Cebolla

827C extra fein / extra fine




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
			L mm 4,0
827C	FG	806 314 464 504	018


**Kavitätenabschräger** | Margin Trimmer, Acorn |
Ajuste de margen de cavidad

829 mittel / medium
829F fein / fine




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
			L mm 1,6
829	FG	806 314 463 524	027
829F	FG	806 314 463 514	027



Für die Kauflächengestaltung – nach Kotschy |
For the occlusal surface design – according to Kotschy |
Para modelar las superficies oclusales – según Kotschy

**Knospe** | Bud, Pointed Football | Capullo

830 mittel / medium

830H super grob / super coarse
830G grob / coarse
830F fein / fine
830C extra fein / extra fine







Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5	5	5	5
			L mm 4,5	4,5	5,0	5,0	6,0
830	HP	806 104 257 524				023*	
	FG	806 314 257 524	016	018	021	023	025
830H	FG	806 314 257 544				023	
830G	RA	806 204 257 534				023	
	FG	806 314 257 534	016	018		023	025
830F	HP	806 104 257 514				023*	
	RA	806 204 257 514				023	
	FG	806 314 257 514	016	018	021	023	
830C	RA	806 204 257 504				023	025
	FG	806 314 257 504	016	018	021	023	



Palatinaler und okklusaler Abtrag | Palatal and occlusal reduction | Reducción palatinal y oclusal

830LF fein / fine

830LC extra fein / extra fine
830LU ultra fein / ultra fine




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
			L mm 4,5
830LF	RAL	806 205 258 514	014
	RAXL	806 206 258 514	014
830LC	RAL	806 205 258 504	014
	RAXL	806 206 258 504	014
830LU	RAL	806 205 258 494	014
	RAXL	806 206 258 494	014



Palatinaler und okklusaler Abtrag | Palatal and occlusal reduction |
Reducción palatinal y oclusal

831 mittel / medium

831H super grob / super coarse
831G grob / coarse
831F fein / fine
831C extra fein / extra fine






Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5
			L mm 3,5	3,5
831	FG	806 314 254 524	016	018
831H	FG	806 314 254 544	016	018
831G	FG	806 314 254 534	016	018
831F	FG	806 314 254 514	016	018
831C	FG	806 314 254 504	016	018



Palatinaler und okklusaler Abtrag | Palatal and occlusal reduction |
Reducción palatinal y oclusal



Knospe, rund | Bud, Round End | Pimpollo, redondeado



894 mittel / medium

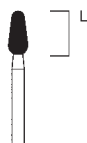


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	5,5
894	FG	806 314 263 524	025



Okklusaler Abtrag | Occlusal Reduction | Reducción de la oclusión



Ei | Egg, Football | Huevo



833 mittel / medium

833H super grob / super coarse
833G grob / coarse
833F fein / fine
833C extra fein / extra fine
833U ultra fein / ultra fine

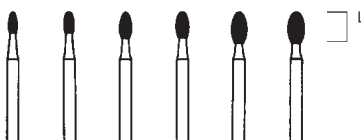


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5	5	5	5	5
		L mm	2,8	2,8	3,4	3,4	4,2	4,2
833	FG	806 314 277 524		014	016	018		023
833H	FG	806 314 277 544				018		023
833G	FG	806 314 277 534		014	016	018		023
833F	RA	806 204 277 514						023
	FG	806 314 277 514	012	014	016	018	021	023
833C	FG	806 314 277 504		014	016	018		023
833U	FG	806 314 277 494						023



Palatinaler und okklusaler Abtrag | Palatal and occlusal reduction | Reducción palatinal y oclusal



833KH super grob / super coarse



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	3,9
833KH	FG	806 314 272 544	024



Palatinaler und okklusaler Abtrag | Palatal and occlusal reduction | Reducción palatinal y oclusal



833L mittel / medium

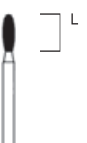


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	5,0
833L	FG	806 314 278 524	018



Palatinaler und okklusaler Abtrag | Palatal and occlusal reduction | Reducción palatinal y oclusal



Tiefenmarkierer | Depth Cutter | Marcadores de profundidad

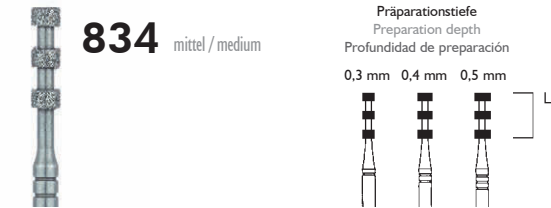
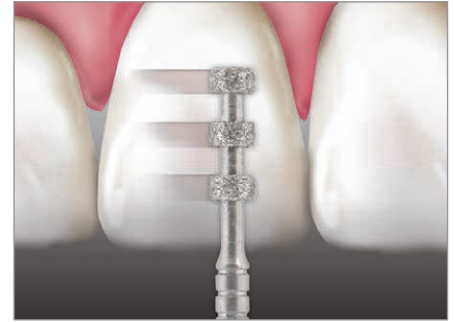
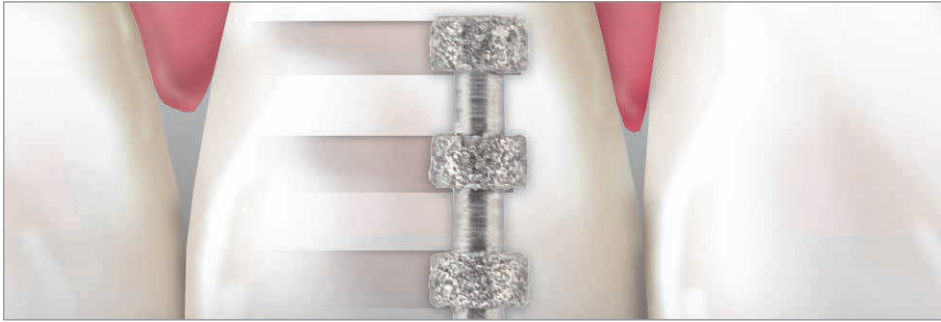


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
			L mm	6,0	6,0	6,0
834	FG	806 314 552 524		016	018	021



Labialer Abtrag | Labial reduction | Reducción labial



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	3,5
834A	FG	806 314 242 524		031



Labialer Abtrag | Labial reduction | Reducción labial

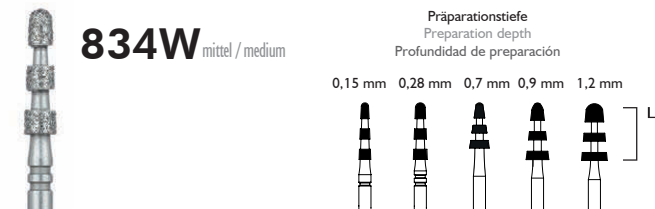


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
			L mm	7,5	7,5	5,9	7,5	7,5
834W	FG	806 314 560 524		018	021	025	031	035



Labialer Abtrag | Labial reduction | Reducción labial



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	1,5	1,5
908	FG XL	806 316 072 524		028	036



Labialer Abtrag | Labial reduction | Reducción labial

Dual geführter Rillenschleifer – nach Küpper | Dual controlled groove grinder – according to Küpper | Fresa de carril – según Küpper

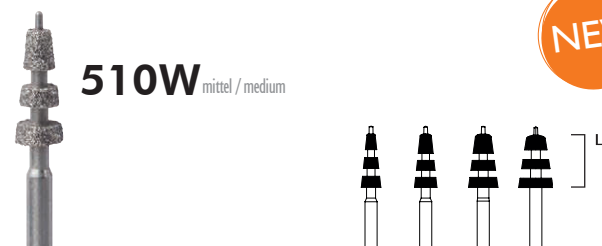


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5
			L mm	8,0	8,0	8,0	8,0
510W	FG	806 314 510 524		025	030	035	045



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
			L mm	6,0	6,0	6,0
511W	FG	806 314 511 524		036	040	045



NEW



Zylinder | Cylinder | Cilíndrico



835

mittel / medium

835H super grob / super coarse
835G grob / coarse
835F fein / fine

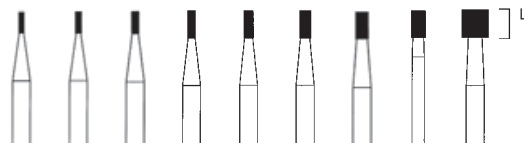


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5	5	5	5
L mm				3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
835	HP	806 104 108 524										035*
	RA	806 204 108 524			008		010	012				
	FG s	806 313 108 524			008	009	010	012				
	FG	806 314 108 524		007	008	009	010	012	014	016	018	
835H	FG	806 314 108 544					010	012				
835G	FG	806 314 108 534				009	010	012	014			
835F	FG	806 314 108 514			008	009	010					



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, parallele Stufe, scharfe Kante | Crown preparation/Cavity preparation, Parallel shoulder, Flat end | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, en paralelo, borde afilado



837

mittel / medium

837S ultra grob / ultra coarse
837H super grob / super coarse
837G grob / coarse
837F fein / fine

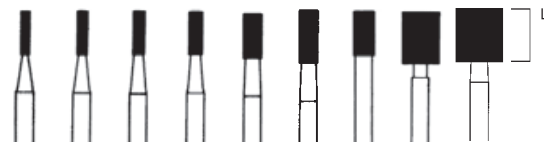


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5	5	5	5
L mm				6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	7,0	6,0	6,0	6,0
837	HP	806 104 110 524		012*	014*	016*	018*	023*		027*		060*
	FG	806 314 110 524		012	014	016	018		025			
837S	HP	806 104 110 554										060*
837H	HP	806 104 110 544									050*	060*
	FG	806 314 110 544		012	014	016						
837G	FG s	806 313 110 534			014							
	FG	806 314 110 534		012	014	016	018					
837F	HP	806 104 110 514										060*
	FG	806 314 110 514		012	014	016						



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, parallele Stufe, scharfe Kante | Crown preparation/Cavity preparation, Parallel shoulder, Flat end | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, en paralelo, borde afilado



837L

mittel / medium

837LH super grob / super coarse
837LG grob / coarse
837LF fein / fine

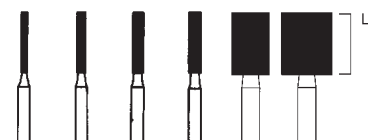


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	2	2
L mm				8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
837L	HP	806 104 111 524				014*	016*		
	FG	806 314 111 524		010	012	014	016		
837LH	FG	806 314 111 544			012	014	016		
837LG	HP	806 104 111 534						050*	065*
	FG	806 314 111 534			012	014	016		
837LF	FG	806 314 111 514			012	014	016		



Kronenpräparation, parallele Stufe, scharfe Kante | Crown preparation, Parallel shoulder, Flat end | Preparación de coronas, en paralelo, borde afilado



836

mittel / medium

836G grob / coarse

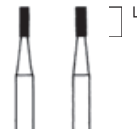


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
L mm				4,0	4,0
836	FG	806 314 109 524		012	014
836G	FG	806 314 109 534			014



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, parallele Stufe, scharfe Kante | Crown preparation/Cavity preparation, Parallel shoulder, Flat end | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, en paralelo, borde afilado



837XL

mittel / medium

837XG grob / coarse

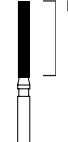


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
L mm				10,0
837XL	FG	806 314 112 524		014
837XG	FG	806 314 112 534		014



Kronenpräparation, parallele Stufe, scharfe Kante | Crown preparation, Parallel shoulder, Flat end | Preparación de coronas, en paralelo, borde afilado



891

mittel / medium

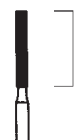


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
L mm				12,0
891	FG	806 314 113 524		014



Kronenpräparation, parallele Stufe, scharfe Kante | Crown preparation, Parallel shoulder, Flat end | Preparación de coronas, en paralelo, borde afilado



Zylinder, rund | Cylinder, Round End | Cilíndrico con borde redondeado

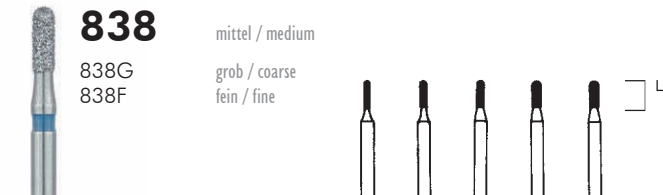
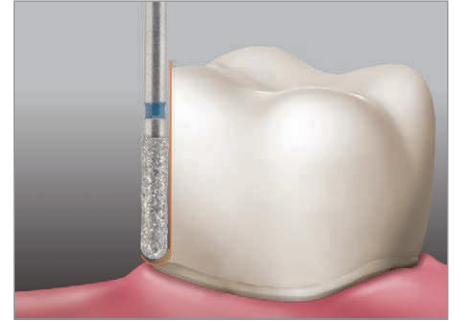


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
				L mm	4,0	4,0	4,0	4,0
838	FG	806 314 138 524		008	009	010	012	014
838G	FG	806 314 138 534					012	014
838F	FG	806 314 138 514				010	012	



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, parallele Hohlkehle, rund | Crown preparation/Cavity preparation, Parallel chamfer, Round end | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, borde paralelo, redonda

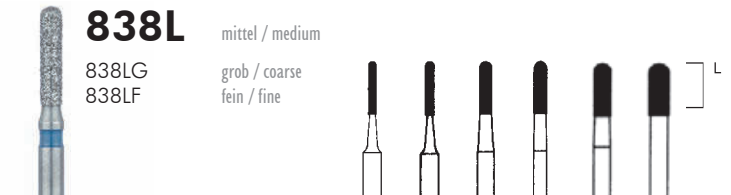


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
				L mm	7,0	7,0	7,0	7,0
838L	HP	806 104 140 524					016*	023*
	FG	806 314 140 524		010	012	014	016	
838LG	FG	806 314 140 534			012	014		
838LF	FG	806 314 140 514			012			



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, parallele Hohlkehle, rund | Crown preparation/Cavity preparation, Parallel chamfer, Round end | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, borde paralelo, redonda



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
				L mm	5,0
880	FG	806 314 139 524		012	014
880G	FG	806 314 139 534		012	014



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, parallele Hohlkehle, rund | Crown preparation/Cavity preparation, Parallel chamfer, Round end | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, borde paralelo, redonda

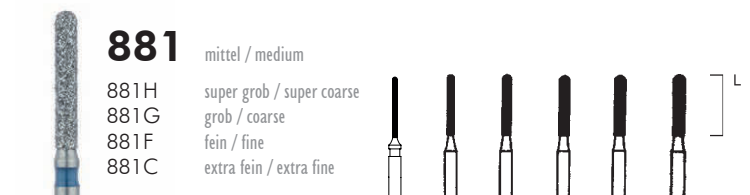


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
				L mm	8,0	8,0	8,0	8,0
881	FG	806 314 141 524		008	010	012	014	016
881H	FG	806 314 141 544				012	014	
881G	FG	806 314 141 534				012	014	016
881F	FG	806 314 141 514		008	010	012	014	016
881C	FG	806 314 141 504				012	014	



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, parallele Hohlkehle, rund | Crown preparation/Cavity preparation, Parallel chamfer, Round end | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, borde paralelo, redonda



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
				L mm	10,0
882	FG	806 314 142 524		012	014
882F	FG	806 314 142 514		012	014



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, parallele Hohlkehle, rund | Crown preparation/Cavity preparation, Parallel chamfer, Round end | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, borde paralelo, redonda

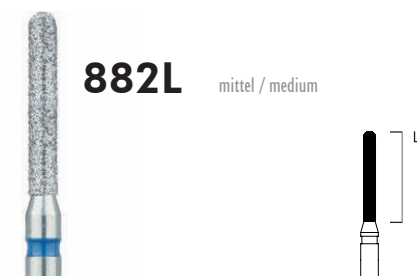


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm
882L	HP	806 104 143 524		018



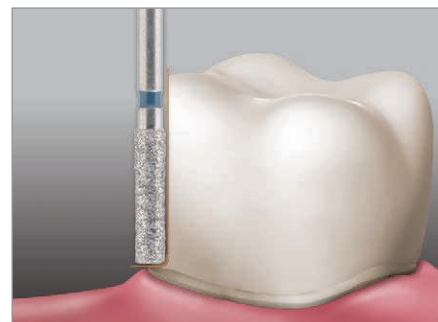
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
				L mm	7,0
883H	FG	806 314 146 544		012	016



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, parallele Hohlkehle, rund | Crown preparation/Cavity preparation, Parallel chamfer, Round end | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, borde paralelo, redonda



Zylinder mit abgerundeter Kante | Cylinder, Round Edge | Cilíndrico de punta plana



840

840H mittel / medium
840G super grob / super coarse
840F grob / coarse
840F fein / fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	L mm	5	5	5	5	5
				3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
840	FG	806 314 156 524		008	010	012	014	
840H	FG	806 314 156 544			010	012	014	
840G	FG	806 314 156 534		008	010	012	014	016
840F	FG	806 314 156 514		008	010	012	014	



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, Inlay, parallele Stufe, runde Kante | Crown preparation/Cavity preparation, Inlay, Parallel shoulder, Round edge | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, inlays, borde paralelo, borde redondo



841

841H mittel / medium
841G super grob / super coarse
841F grob / coarse
841F fein / fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	L mm	5	5	5	5	5
				6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
841	FG	806 314 157 524		008	010	012	014	016
841H	FG	806 314 157 544				012	014	
841G	FG	806 314 157 534				012	014	
841F	FG	806 314 157 514		008	010	012	014	



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, Inlay, parallele Stufe, runde Kante | Crown preparation/Cavity preparation, Inlay, Parallel shoulder, Round edge | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, inlays, borde paralelo, borde redondo



842

842H mittel / medium
842G super grob / super coarse
842F grob / coarse
842F fein / fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	L mm	5	5	5	5	5
				8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
842	FG	806 314 158 524			012	014	016	018
842H	FG	806 314 158 544			012	014	016	018
842G	FG	806 314 158 534		010	012	014	016	018
842F	FG	806 314 158 514			012	014	016	



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, Inlay, parallele Stufe, runde Kante | Crown preparation/Cavity preparation, Inlay, Parallel shoulder, Round edge | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, inlays, borde paralelo, borde redondo



837R

837RF mittel / medium
837RF fein / fine

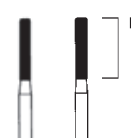


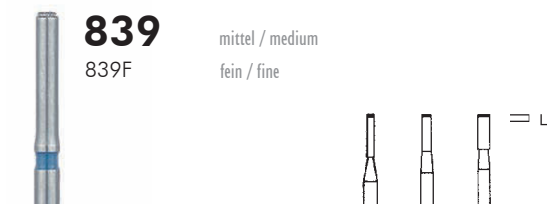
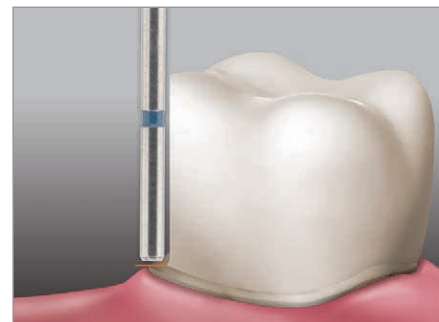
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	L mm	5	5
				8,0	8,0
837R	FG	806 314 135 524		012	016
837RF	FG	806 314 135 514		012	016



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, Inlay, parallele Stufe, runde Kante | Crown preparation/Cavity preparation, Inlay, Parallel shoulder, Round edge | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, inlays, borde paralelo, borde redondo



Zylinder, Stirn belegt | Cylinder, End Cutting Only | Cilíndrico con revestimiento en la punta redondeado

**839**mittel / medium
fein / fine

839F

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
			L mm	0,2	0,2	0,2
839	FG	806 314 150 524		012	014	016
839F	FG	806 314 839 514			014	



Kronenrandpräparation | Crown preparation | Preparation de coronas
Stufenschleifer | End cutting only | Abrasivos de escalones

**839R**mittel / medium
fein / fine

839RF

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	0,2
839R	FG	806 314 179 524		012
839RF	FG	806 314 839 514		012



Kronenrandpräparation | Crown preparation | Preparation de coronas

Stufenschleifer, angeschrägte Kante | End cutting only, Beveled round edge | Abrasivos de escalones, cantos biselados

**839KF** fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	0,2
839KF	FG	806 314 839 514		006



Zylinder, Ende nicht belegt | Cylinder, End Non-Coated | Cilíndrico sin revestimiento en la punta

**843**

mittel / medium

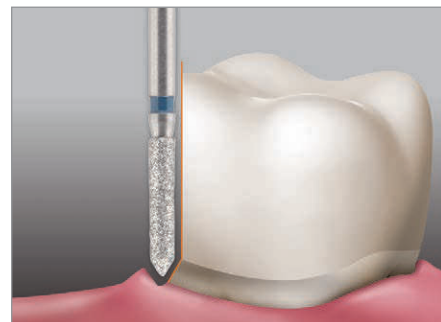
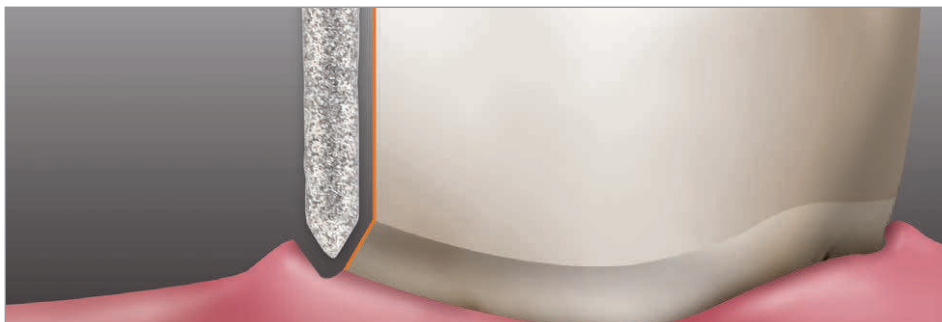
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	11,0
843	FG XL	806 316 152 524		016



Für definierten Materialabtrag bei der Kronenpräparation
Safe end for the defined removal in crown preparation
Para el tallado definido en la preparación de hombros



Zylinder spitz | Cylinder, Pointed | Cilíndrico con chaflán

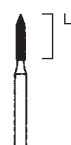


884

884G
884F

mittel / medium

grob / coarse
fein / fine

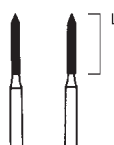


885

885H
885G
885F

mittel / medium

super grob / super coarse
grob / coarse
fein / fine



886

886H
886G
886F

mittel / medium

super grob / super coarse
grob / coarse
fein / fine

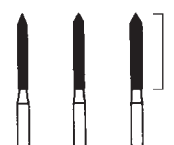


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	6,0
884	FG	806 314 129 524	012	
884G	FG	806 314 129 534	012	
884F	FG	806 314 129 514	012	



Kronenpräparation, Zylinder mit abgeschrägter Spitze | Crown preparation, Cylinder with beveled tip | Preparación de coronas con punta biselada

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	8,0	8,0
885	FG	806 314 130 524	012	014	
885H	FG	806 314 130 544	012	014	
885G	FG	806 314 130 534	012	014	
885F	FG	806 314 130 514	012	014	



Kronenpräparation, Zylinder mit abgeschrägter Spitze | Crown preparation, Cylinder with beveled tip | Preparación de coronas con punta biselada

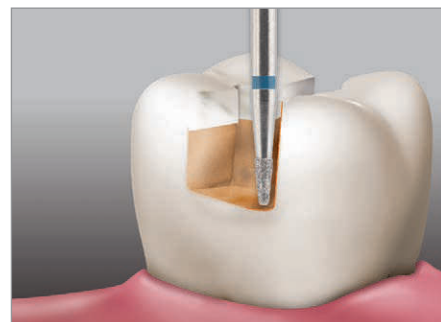
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
			L mm	10,0	10,0	10,0
886	FG	806 314 131 524	012	014	016	
886H	FG	806 314 131 544		014	016	
886G	FG	806 314 131 534	012	014	016	
886F	FG	806 314 131 514	012	014	016	



Kronenpräparation, Zylinder mit abgeschrägter Spitze | Crown preparation, Cylinder with beveled tip | Preparación de coronas con punta biselada



Konisch mit scharfer Kante | Tapered, Flat End | Cónica con borde afilado



845

845G

mittel / medium

grob / coarse



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5
			L mm	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
845	HP	806 104 168 524				010*			
	FG	806 314 168 524	008	009	010	012	014	016	
845G	FG	806 314 168 534					014		



Kavitätenpräparation, konisch, Kante scharf | Cavity preparation, Tapered, Flat end | Preparación de coronas, cónica, borde a filado

846

846H
846G
846F

mittel / medium

super grob / super coarse
grob / coarse
fein / fine

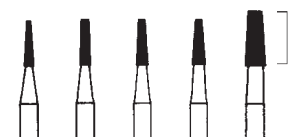


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
			L mm	6,0	6,0	6,0	6,0	7,0
846	FG	806 314 171 524	012	014	016	018	025	
846H	FG	806 314 171 544					025	
846G	FG	806 314 171 534			016		025	
846F	FG	806 314 171 514			016		025	



Kavitätenpräparation, konisch, Kante scharf | Cavity preparation, Tapered, Flat end | Preparación de coronas, cónica, borde afilado

Compatible
with Prep & Match
Arkansas Abrasives
617XF
Page 124



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
L mm				6,0	6,0
846W	FG	806 314 203 524		012	018
846WH	FG	806 314 203 544		012	018
846WF	FG	806 314 203 514		012	018



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, modifizierte Stufe | Crown preparation/Cavity preparation, Modified shoulder round edge | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, borde modificado

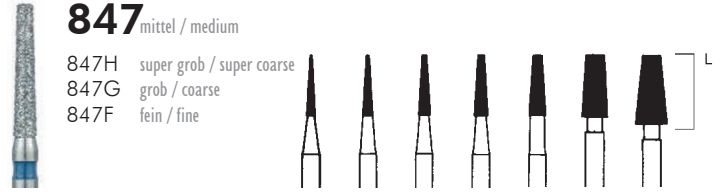


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	2	2
L mm				8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	9,0
847	HP	806 104 172 524		014*	016*			023*	033*	040*
	FG	806 314 172 524		012	014	016	018			
847H	FG s	806 313 172 544				016				
	FG	806 314 172 544			014	016	018			
847G	FG	806 314 172 534		012	014	016	018			
847F	FG	806 314 172 514		012	014	016				



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, konisch, Kante scharf | Crown preparation/Cavity preparation, Tapered, Flat end | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, cónica, borde afilado

Compatible
with Prep & Match
Arkansas Abrasives
617XF
Page 124



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
L mm				8,0
847W	FG	806 314 204 524		020
847WH	FG	806 314 204 544		020
847WF	FG	806 314 204 514		020



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, modifizierte Stufe | Crown preparation/Cavity preparation, Modified shoulder round edge | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, borde modificado



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5	2
L mm				10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
848	HP	806 104 173 524		012*	014*	016*	018*	021*	023*	031*
	FG	806 314 173 524			014	016	018	021	023	
848H	FG	806 314 173 544			014	016	018			
848G	FG	806 314 173 534			014	016	018	021	023	
848F	FG	806 314 173 514				016	018			
848C	FG	806 314 173 504				016				



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, konisch, Kante scharf | Crown preparation/Cavity preparation, Tapered, Flat end | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, cónica, borde afilado

Compatible
with Prep & Match
Arkansas Abrasives
617XF
Page 124



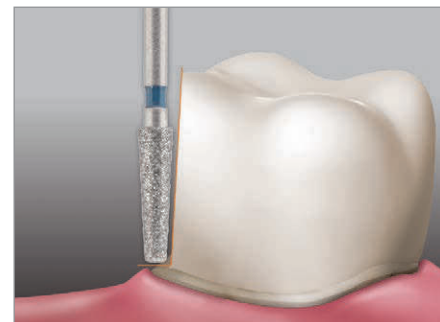
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
L mm				6,0	6,0
897W	FG	806 314 203 524		016	020
897WH	FG	806 314 203 544		016	020
897WF	FG	806 314 203 514		016	020



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, modifizierte Stufe | Crown preparation/Cavity preparation, Modified shoulder round edge | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, borde modificado



Konisch mit abgerundeter Kante | Tapered, Round Edge | Cónico con borde redondeado



845R

mittel / medium

845RH
845RF

super grob / super coarse
fein / fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5
			L mm	4,0	4,0	4,0	4,0
845R	FG	806 314 544 524		016	018	021	025
845RH	FG	806 314 544 544			018		025
845RF	FG	806 314 544 514		016	018		025



Kavitätenpräparation, Inlays und Onlays, modifizierte Stufe | Cavity preparation, Inlay and Onlay, Modified shoulder | Preparación de cavidad, inlays y onlays, borde modificado



846R

mittel / medium

846RH
846RG
846RF

super grob / super coarse
grob / coarse
fein / fine

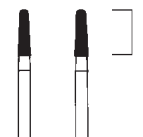


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	6,0	6,0
846R	FG	806 314 545 524		016	018
846RH	FG	806 314 545 544		016	
846RG	FG	806 314 545 534		016	018
846RF	FG	806 314 545 514		016	018



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, Inlays und Onlays, modifizierte Stufe | Crown preparation/Cavity preparation, Inlay and Onlay, Modified shoulder round edge | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, inlays y onlays, borde modificado



846KR

mittel / medium

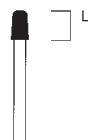


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	4,0
846KR	FG	806 314 584 524		023



Kavitätenpräparation, Inlays und Onlays, modifizierte Stufe | Cavity preparation, Inlay and Onlay, Modified shoulder | Preparación de cavidad, inlays y onlays, borde modificado



847R

mittel / medium

847RH
847RG
847RF

super grob / super coarse
grob / coarse
fein / fine

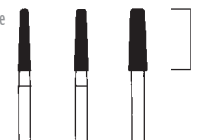


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
			L mm	8,0	8,0	8,0
847R	FG	806 314 546 524		016	018	023
847RH	FG	806 314 546 544		016	018	023
847RG	FG	806 314 546 534		016	018	023
847RF	FG	806 314 546 514		016	018	023



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, Inlays und Onlays, modifizierte Stufe | Crown preparation/Cavity preparation, Inlay and Onlay, Modified shoulder round edge | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, inlays y onlays, borde modificado



847KR

mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	8,0
847KR	FG	806 314 585 524		016



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, modifizierte Stufe | Crown preparation/Cavity preparation, Modified shoulder round edge | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, borde modificado



848R

mittel / medium

848RF

fein / fine

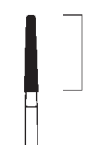


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	10,0
848R	FG	806 314 553 524		016
848RF	FG	806 314 553 514		016



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, modifizierte Stufe | Crown preparation/Cavity preparation, Modified shoulder round edge | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, borde modificado



848W

mittel / medium

848WH
848WF

super grob / super coarse
fein / fine

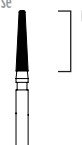


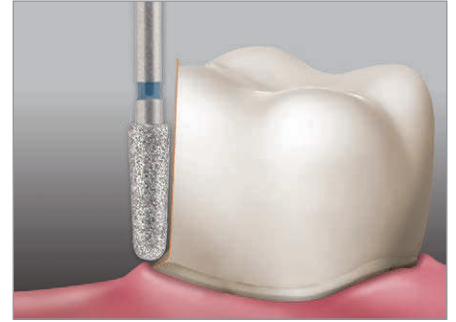
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	8,0
848W	FG	806 314 204 524		018
848WH	FG	806 314 204 544		018
848WF	FG	806 314 204 514		018



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, modifizierte Stufe | Crown preparation/Cavity preparation, Modified shoulder round edge | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, borde modificado



Konisch, rund | Tapered, Round End | Cónico con borde redondeado



802KG

grob / coarse

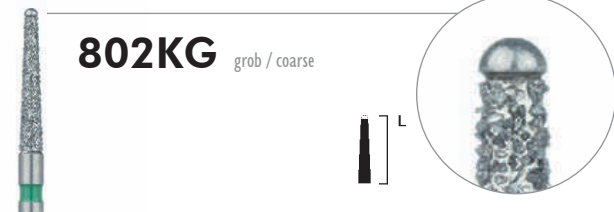


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	9,0
802KG	FG	806 314 551 534	014
	FG L	806 315 551 534	014



Stirn nicht diamantiert, zur Schonung des zervikalen Bereichs
Safe end, for gentle administration of the cervical area
Punta no diamantada, para la protección del área cervical

849

mittel / medium

849H super grob / super coarse
849G grob / coarse
849F fein / fine

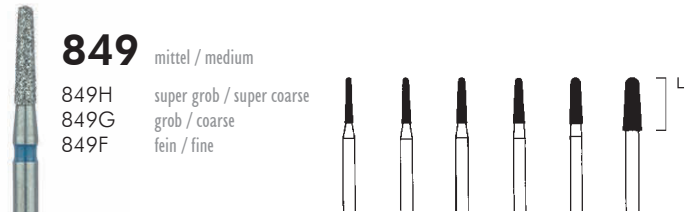


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5	5	5	5	5
		L mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	7,0
849	HP	806 104 197 524			014*			025*
	FG	806 314 197 524	010	012	014	016	018	025
849H	FG	806 314 197 544		012	014	016	018	025
849G	HP	806 104 197 534				016*		
	FG s	806 313 197 534						025
	FG	806 314 197 534	010	012	014	016	018	025
849F	FG	806 314 197 514		012	014	016	018	025



Kronenpräparation, konische Hohlkehle, rund | Crown preparation, Tapered chamfer, Round end | Preparación de coronas, borde cónico redondeado

Compatible with Prep & Match Arkansas Abrasives 619XF Page 124

849LF

fein / fine

849LC extra fein / extra fine
849LU ultra fein / ultra fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	7,0
849LF	RA L	806 205 693 514	012
	RA XL	806 206 693 514	012
849LC	RA L	806 205 693 504	012
	RA XL	806 206 693 504	012
849LU	RA L	806 205 693 494	012
	RA XL	806 206 693 494	012



Für die optimale Entfernung von Restplaque im subgingivalen Bereich | For removing residual plaque from subgingival areas | Optimo para remover placa residual en el área subgingival

850

mittel / medium

850H super grob / super coarse
850G grob / coarse
850F fein / fine
850C extra fein / extra fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5	5	5	5	5	5	5	2	2
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
850	HP	806 104 198 524	012*		016*	018*		023*	025*	033*	040*	
	FG	806 314 198 524	012	014	016	018	021		025			
850H	FG s	806 313 198 544		014	016							
	FG	806 314 198 544	012	014	016	018	021		025			
850G	HP	806 104 198 534				018*		023*				
	FG s	806 313 198 534		014	016							
	FG	806 314 198 534	012	014	016	018	021	023	025			
850F	HP	806 104 198 514							025*			
	FG	806 314 198 514	012	014	016	018		023				
850C	FG	806 314 198 504	012		016							



Kronenpräparation, konische Hohlkehle, rund | Crown preparation, Tapered chamfer, Round end | Preparación de coronas, borde cónico redondeado

Compatible with Prep & Match Arkansas Abrasives 619XF Page 124



851

mittel / medium


L

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
L mm 6,0				
851	FG	806 314 218 524		014






Stirn nicht diamantiert, zur Schonung des zervikalen Bereichs | Safe end, for gentle administration of the cervical area | Punta no diamantada, para la protección del area cervical



851L

mittel / medium


L

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
L mm 8,0 8,0 8,0						
851L	FG	806 314 219 524		012	016	018






Stirn nicht diamantiert, zur Schonung des zervikalen Bereichs | Safe end, for gentle administration of the cervical area | Punta no diamantada, para la protección del area cervical



852

mittel / medium


L

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5
L mm 10,0 10,0 10,0 10,0 10,0 10,0									
852	HP	806 104 199 524		012*	014*	016*	018*	023*	
	FG	806 314 199 524		010	012	014	016	018	023
852H	FG s	806 313 199 544					016		
	FG	806 314 199 544			012	014	016	018	
852G	FG	806 314 199 534			012	014	016	018	023
852F	FG	806 314 199 514			012	014	016	018	
852C	FG	806 314 199 504					016	018	






Kronenpräparation, konische Hohlkehle, rund, insbesondere Frontzahnbereich | Crown preparation, Tapered chamfer, Round end, in particular anterior region | Preparación de coronas, borde cónico redondeado sobre todo, piezas frontales



852GF

852GF grob-fein / coarse-fine


L

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
L mm 10,0 10,0					
852GF	FG			014	016






CF Diamond, schnelle Präparation mit finierter Präparationsgrenze | CF Diamond, fast preparation with fined preparation margin | Diamante CF, preparación rápida con límite de preparación



855

mittel / medium

855G grob / coarse


L

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
L mm 4,0 4,0					
855	HP	806 104 196 524		009*	
855G	FG	806 314 196 534			016






Kronenpräparation, konische Hohlkehle, rund | Crown preparation, Tapered chamfer, Round end | Preparación de coronas, borde cónico redondeado



855LF

fein / fine


L

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
L mm 3,0				
855LF	FG	806 314 195 514		009
855LC	FG	806 314 195 504		009
855LU	FG	806 314 195 494		009






Konische Hohlkehle, rund | Tapered chamfer, Round end | Borde cónico redondeado

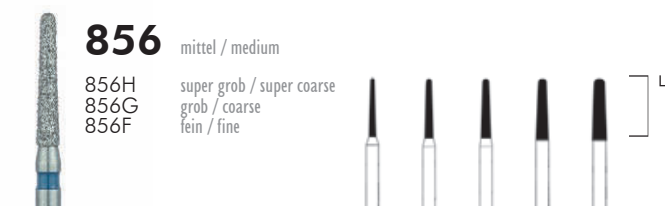


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
			L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
856	FG	806 314 194 524		012	014	016	018	021
856H	FG	806 314 194 544				016	018	
856G	FG	806 314 194 534		012	014	016	018	021
856F	FG	806 314 194 514		012	014	016	018	021



Kronenpräparation, konische Hohlkehle, rund, insbesondere Prämolaren/Molaren | Crown preparation, Tapered chamfer, Round end, especially premolars/molars | Preparación de coronas, borde cónico redondeado, sobre todo premolares/molares

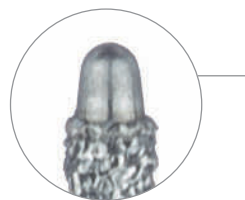


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	10,0
857	FG	806 314 220 524		014
857G	FG	806 314 220 534		014
857F	FG	806 314 220 514		014



Stirn nicht diamantiert, zur Schonung des zervikalen Bereichs | Safe end, for gentle administration of the cervical area | Punta no diamantada, para la protección del area cervical



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	2	2	2	2	2	2
			L mm	10,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	15,0
875	HP	806 104 260 524			045*		060*			
875S	HP	806 104 263 554						065*		
875H	HP	806 104 260 544								080*
875G	HP	806 104 260 534				055*			070*	
	FG	806 314 588 534		025						

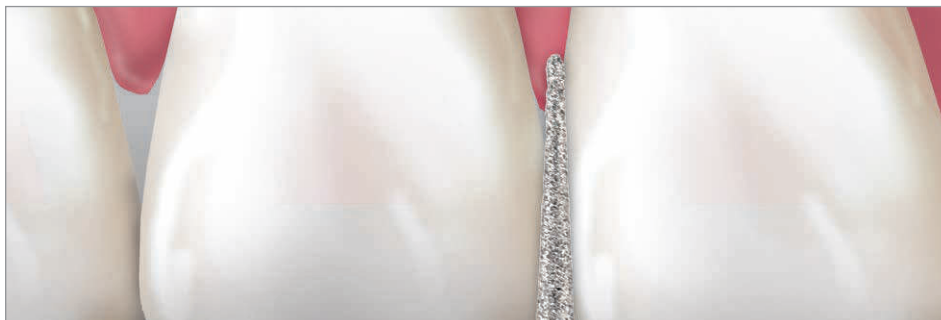


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	6,0
897R	FG	806 314 584 524		018





Konisch spitz, Nadel | Tapered Point, Needle | Cónica de punta, Aguja



858

mittel / medium

858H super grob / super coarse
858G grob / coarse
858F fein / fine
858C extra fein / extra fine

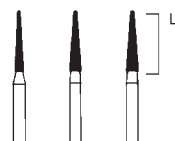


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
			L mm	8,0	8,0	8,0
858	HP	806 104 165 524		014*		
	RA	806 204 165 524		014		
	FG s	806 313 165 524		014		
	FG	806 314 165 524	010	014	016	
858H	FG	806 314 165 544		014		
858G	FG	806 314 165 534		014	016	
858F	RA	806 204 165 514		014		
	FG	806 314 165 514	010	014	016	
858C	FG	806 314 165 504	010	014		



Separierer | Separators | Separador



*

859

mittel / medium

859H super grob / super coarse
859G grob / coarse
859F fein / fine
859C extra fein / extra fine
859U ultra fein / ultra fine

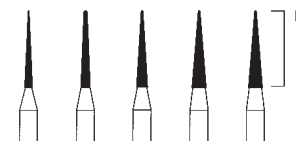


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
			L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
859	HP	806 104 166 524	010*		014*			018*
	RA	806 204 166 524		012				018
	FG	806 314 166 524	010	012	014	016	018	
859H	FG	806 314 166 544						018
859G	FG	806 314 166 534			014	016	018	
859F	HP	806 104 166 514						018*
	RA	806 204 166 514			014			
	FG	806 314 166 514	010	012	014	016	018	
859C	FG	806 314 166 504		012	014	016	018	
859U	FG	806 314 166 494			014			



Separierer | Separators | Separador



*

859L

mittel / medium

859LF fein / fine
859LC extra fein / extra fine

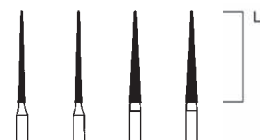


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5
			L mm	12,0	12,0	12,0	12,0
859L	RA	806 204 167 524	010				
	FG	806 314 167 524	010	012	014	016	
859LF	FG	806 314 167 514	010	012	014		
859LC	FG	806 314 167 504	010		014		



Separierer | Separators | Separador

859W

mittel / medium

859WH super grob / super coarse
859WF fein / fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	8,0
859W	FG	806 314 204 524	014	
859WH	FG	806 314 204 544	014	
859WF	FG	806 314 204 514	014	



Separierer | Separators | Separador

Einige der auf dieser Seite aufgeführten Artikel erhalten Sie zur Einmalverwendung gekennzeichnet. Diese Kennzeichnung gilt nur für die chirurgische Anwendung. Im Dentalbereich ist bei entsprechender Aufbereitung die Mehrfachverwendung möglich. Bitte beachten Sie hierfür die Hinweise zur Aufbereitung. Some of the items listed on this page are available marked for single use. This marking applies only to surgical use. In the dental sector, multiple use is possible with appropriate preparation. Please observe the instructions for preparation. Algunos de los artículos que se muestran en esta página son de uso único y están debidamente marcados. Este marcado se refiere únicamente a las aplicaciones quirúrgicas. En el ámbito de la odontología se pueden emplear varias veces con la preparación adecuada. Siga las instrucciones de preparación.

**890F**

fein / fine

890C
890Uextra fein / extra fine
ultra fein / ultra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
L mm				4,0
890F	FG	806 314 160 514		010
890C	FG	806 314 160 504		010
890U	FG	806 314 160 494		010

**890LF**

fein / fine

890LC

extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
L mm				3,0
890LF	FG	806 314 699 514		008
890LC	FG	806 314 699 504		008

**898**

mittel / medium

898H super grob / super coarse
898F fein / fine
898C extra fein / extra fine
898U ultra fein / ultra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	2
L mm				6,0	6,0	7,0
898	HP	806 104 161 524				037*
	RA	806 204 161 524				037
	FG	806 314 164 524		012		
898F	FG	806 314 164 514		012	014	
898C	FG	806 314 164 504			014	
898U	FG	806 314 164 494			014	



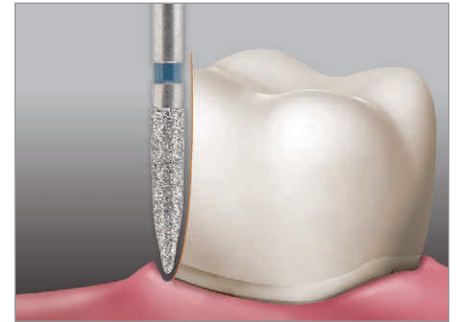
*



Separierer | Separators | Separador



Flamme | Flame | Llama



860 mittel / medium
860C extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	L mm	5	5
860	HP	806 104 246 524	3,5	010*	
	RA	806 204 246 524		010	
	FG	806 314 246 524		010	
860C	FG	806 314 246 504		009	

*

861 mittel / medium
861G grob / coarse
861F fein / fine
861C extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	L mm	5	5	5	5
861	HP	806 104 247 524	5,0	012*		016*	
	RA	806 204 247 524		012			
	FG	806 314 247 524		010	012	014	
861G	FG	806 314 247 534		010	012	014	
861F	RA	806 204 247 514			012		
	FG	806 314 247 514		010	012	014	
861C	FG	806 314 247 504			012		

*

862 mittel / medium
862H super grob / super coarse
862G grob / coarse
862F fein / fine
862C extra fein / extra fine
862U ultra fein / ultra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	L mm	5	5	5	5	5	5
862	HP	806 104 249 524	8,0	010*	012*	014*	016*	018*	
	RA	806 204 249 524				014	016		
	FG	806 314 249 524		010	012	014	016		021
862H	FG	806 314 249 544			012	014	016		
862G	FG s	806 313 249 534			012				
	FG	806 314 249 534		010	012	014	016		021
862F	HP	806 104 249 514					016*		
	RA	806 204 249 514				012	016		
	FG	806 314 249 514		010	012	014	016		
862C	RA	806 204 249 504			012	014	016		
	FG	806 314 249 504		010	012	014	016		
862U	FG	806 314 249 494			012				

*

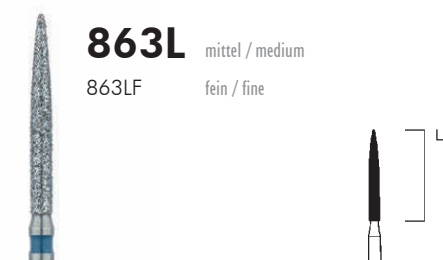
Tangentialpräparation | Feather preparation | Preparación tangencial

863 mittel / medium
863H super grob / super coarse
863G grob / coarse
863F fein / fine
863C extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	L mm	5	5	5	5	5
863	HP	806 104 250 524	10,0	012*		016*	018*	025*
	RA	806 204 250 524		012		016		
	FG	806 314 250 524		012	014	016	018	
863H	FG	806 314 250 544		012		016	018	
863G	FG	806 314 250 534		012	014	016	018	
863F	RA	806 204 250 514		012				
	FG	806 314 250 514		012	014	016	018	
863C	FG	806 314 250 504		012		016		

*

Tangentialpräparation | Tangential preparation | Preparación tangencial

**863L** mittel / medium

863LF fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	12,0
863L	FG	806 314 251 524	014
863LF	FG	806 314 251 514	014



Tangentialpräparation | Tangential preparation | Preparación tangencial

**861KF** fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	5,5
861KF	FG	806 314 255 514	012



Stirn nicht diamantiert, zur Schonung des zervikalen Bereichs |
 Safe end, for gentle administration of the cervical area | Punta
 no diamantada, para la protección del area cervical

**888** mittel / medium

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	8,0
888	FG	806 314 496 524	012

**863KG** grob / coarse

863KF fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	10,0
863KG	FG	806 314 256 534	012
863KF	FG	806 314 256 514	012



Tangentialpräparation | Tangential preparation | Preparación tangencial

Stirn nicht diamantiert, zur Schonung des zervikalen Bereichs |
 Safe end, for gentle administration of the cervical area | Punta
 no diamantada, para la protección del area cervical

**889L** mittel / medium

889LG grob / coarse

889LF fein / fine

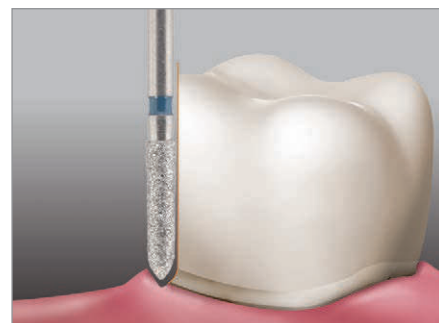
889LC extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5
		L mm	3,5	4,0
889L	FG	806 314 540 524	009	010
889LG	FG	806 314 540 534	009	010
889LF	FG	806 314 540 514	009	010
889LC	FG	806 314 540 504	009	





Torpedo | Torpedo | Torpedo



866

mittel / medium

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	5,0	5,0
866	FG	806 314 287 524	009	010	



Kronenpräparation, parallele Hohlkehle, Torpedo | Crown preparation, Parallel chamfer, Torpedo | Preparación de coronas, borde paralelo, torpedo



867

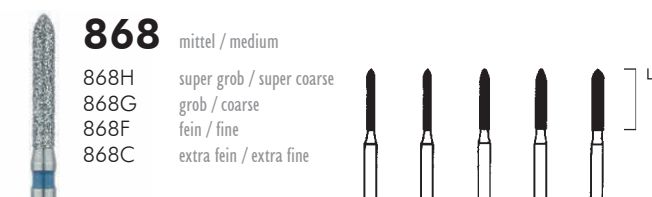
mittel / medium

grob / coarse
fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
			L mm	6,0	6,0	6,0
867	FG	806 314 288 524	009	010	012	
867G	FG	806 314 288 534		010	012	
867F	FG	806 314 288 514	009	010	012	



Kronenpräparation, parallele Hohlkehle, Torpedo | Crown preparation, Parallel chamfer, Torpedo | Preparación de coronas, borde paralelo, torpedo



868

mittel / medium

868H super grob / super coarse
868G grob / coarse
868F fein / fine
868C extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
			L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
868	HP	806 104 289 524				012*	014*	
	FG	806 314 289 524			010	012	014	016
868H	FG	806 314 289 544				012	014	016
868G	FG	806 314 289 534	008	010	012	014	016	
868F	FG	806 314 289 514	008	010	012	014	016	
868C	FG	806 314 289 504			012	014		



Kronenpräparation, parallele Hohlkehle, Torpedo | Crown preparation, Parallel chamfer, Torpedo | Preparación de coronas, borde paralelo, torpedo



869

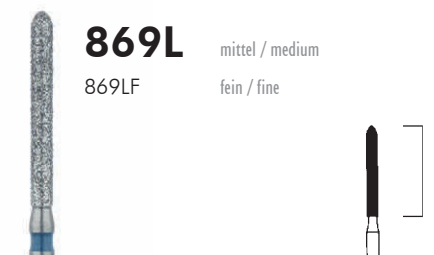
mittel / medium

869H super grob / super coarse
869G grob / coarse
869F fein / fine
869C extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5
			L mm	10,0	10,0	10,0	10,0
869	HP	806 104 290 524				014*	
	FG	806 314 290 524	010	012	014		
869H	FG	806 314 290 544			014		
869G	FG	806 314 290 534		012	014	016	
869F	FG	806 314 290 514	010	012	014	016	
869C	FG	806 314 290 504		012	014		



Kronenpräparation, parallele Hohlkehle, Torpedo | Crown preparation, Parallel chamfer, Torpedo | Preparación de coronas, borde paralelo, torpedo



869L

mittel / medium

fein / fine

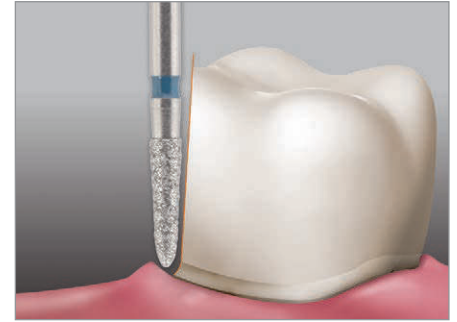
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	12,0
869L	FG	806 314 291 524	014	
869LF	FG	806 314 291 514	014	



Kronenpräparation, parallele Hohlkehle, Torpedo | Crown preparation, Parallel chamfer, Torpedo | Preparación de coronas, borde paralelo, torpedo



Torpedo, konisch | Torpedo, Tapered | Torpedo, cónico

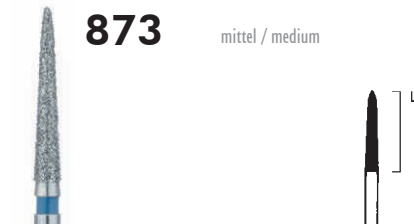
**872**

mittel / medium

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	8,0
872	FG	806 314 223 524	012



Kronenpräparation, modifizierte Hohlkehle, Torpedo | Crown preparation, Modified chamfer, Torpedo | Preparación de coronas, borde modificado, torpedo

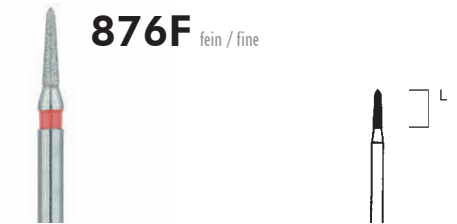
**873**

mittel / medium

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	10,5
873	FG	806 314 213 524	016



Kronenpräparation, modifizierte Hohlkehle, Torpedo | Crown preparation, Modified chamfer, Torpedo | Preparación de coronas, borde modificado, torpedo

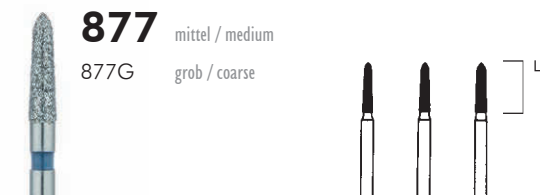
**876F**

fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	5,0
876F	FG	806 314 296 514	012



Kronenpräparation, modifizierte Hohlkehle, Torpedo | Crown preparation, Modified chamfer, Torpedo | Preparación de coronas, borde modificado, torpedo

**877**

mittel / medium

877G grob / coarse

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5	5
		L mm	6,5	6,5	6,5
877	FG	806 314 297 524	012	014	016
877G	FG	806 314 297 534	012	014	016



Kronenpräparation, modifizierte Hohlkehle, Torpedo | Crown preparation, Modified chamfer, Torpedo | Preparación de coronas, borde modificado, torpedo

Compatible
with Prep & Match
Arkansas Abrasives
629XF
Page 124

**878**

mittel / medium

878H super grob / super coarse

878G grob / coarse

878F fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5	5	5	5	5	5
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
878	FG	806 314 298 524	012	014	016	018	021	023	
878H	FG	806 314 298 544		012	014	016	018	021	023
878G	FG	806 314 298 534	010	012	014	016	018	021	023
878F	FG	806 314 298 514		012	014	016	018	021	



Kronenpräparation, modifizierte Hohlkehle, Torpedo | Crown preparation, Modified chamfer, Torpedo | Preparación de coronas, borde modificado, torpedo

Compatible
with Prep & Match
Arkansas Abrasives
629XF
Page 124

**879**

mittel / medium

879S ultra grob / ultra coarse

879H super grob / super coarse

879G grob / coarse

879F fein / fine

879C extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5	5	5	5	5	2	2	1
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	12,0	12,0	20,0
879	HP	806 104 266 524							047*		
	FG	806 314 299 524	012	014	016	018	021				
879S	HP	806 104 266 554								050*	
879H	HP	806 104 266 544							047*		060*
	FG	806 314 299 544			016	018	021				
879G	HP	806 104 266 534							047*		
	FG	806 314 299 534	012	014	016	018	021	023			
879F	FG	806 314 299 514	012	014	016						
879C	FG	806 314 299 504			016						



Kronenpräparation, modifizierte Hohlkehle, Torpedo | Crown preparation, Modified chamfer, Torpedo | Preparación de coronas, borde modificado, torpedo

Compatible
with Prep & Match
Arkansas Abrasives
629XF
Page 124



Spezialform | Special | Forma especial


893

mittel / medium

893G

grob / coarse

893F

fein / fine

893C

extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
L mm			5,8
893	FG	806 314 507 524	023
893G	FG	806 314 507 534	023
893F	FG	806 314 507 514	023
893C	FG	806 314 507 504	023



Granate | Grenade | Granada


895

mittel / medium

895F

fein / fine

895C

extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
L mm			3,5
895	FG	806 314 274 524	016
895F	FG	806 314 274 514	016
895C	FG	806 314 274 504	016


896F

fein / fine

896C

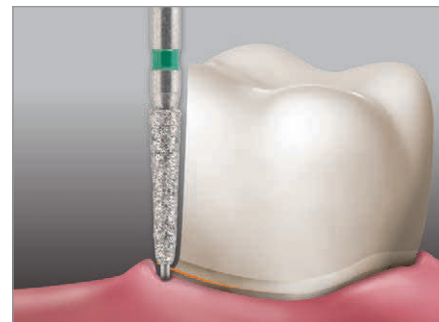
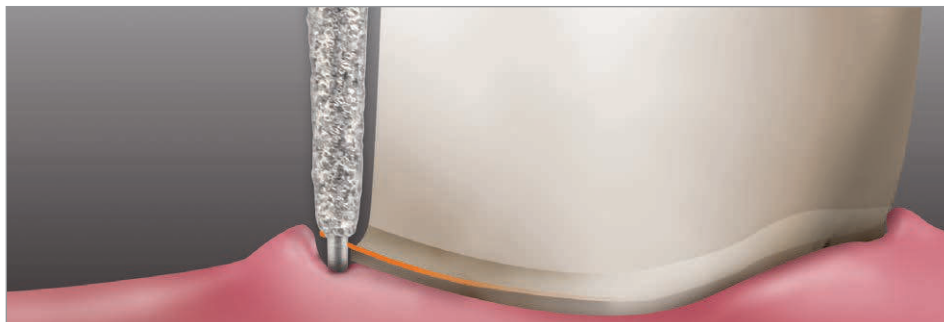
extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
L mm			5,5
896F	FG	806 314 244 514	025
896C	FG	806 314 244 504	025





PRÄPARATION MIT FÜHRUNGSSPITZE | PREPARATION WITH GUIDED TIP | PREPARACIÓN CON PUNTA DE GUÍA



• Definierte und kontrollierte zirkuläre Hohlkehlpriparation unter Führung des axialen Stiftes mit dem Instrument 508/509.

• Defined and controlled circular chamfer preparation under guidance of the axial pin with the instrument 508/509.

• Preparación definida y controlada del bisel circular guiada por medio de la punta axial del instrumento 508/509.

508

508G grob / coarse
508F fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	L mm	5	5
508G	FG	806 314 508 534	016	020	
508F	FG	806 314 508 514	016	020	



Konische Hohlkehle mit Führungsspitze | Tapered chamfer with guided tip |
Borde cónico con punta de guía

509

509G grob / coarse
509F fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	L mm	5	5
509G	FG	806 314 189 534	014	016	
509F	FG	806 314 189 514	014	016	



Parallele Hohlkehle mit Führungsspitze | Parallel chamfer with guided tip |
Borde paralelo con punta de guía



OKKLUSALE REDUKTION | OCCLUSAL REDUCTION | REDUCCIÓN DE OCLUSIÓN

Die „Occlusal Reduction Diamonds“ erlauben die Durchführung präziser okklusaler Reduktionen. Dank des einzigartigen, abgewinkelten Tiefenstopps wird ein genau definierter Abtrag ermöglicht. Damit sind die Instrumente besonders gut für die Präparation von Keramikronen geeignet. Die konischen Occlusal Reduction Diamonds verfügen über einen 8° Konus und eignen sich dadurch bestens für die Präparation von Veneers, Inlays und Olays. Die vertikale Orientierung sorgt für einen guten Zugang zu Fissuren und Grübchen. Zudem ist dank unterschiedlicher Tiefen der Arbeitsteile eine Anpassung an verschiedenste Restaurationsmaterialien möglich.

The „Occlusal Reduction Diamonds“ allow precision occlusal reductions to be carried out. Thanks to the unique, angled depth stops, a precisely defined removal is made possible. Thereby, the instruments are especially suited for the preparation of ceramic crowns. The conical Occlusal Reduction Diamonds have an 8° cone and are therefore ideally suited for the preparation of veneers, inlays and olays. The vertical orientation provides for good access to fissures and fine pits. In addition, thanks to the depth variations of the working parts, it is possible to make adjustments for various restoration materials.

El „Occlusal Reduction Diamonds“ permite la realización de reducciones oclusales precisas. Gracias al tope de profundidad acodado, único en su género, se hace posible un tallado definido con precisión. Los diamantes de reducción oclusal cónicos disponen de un cono de 8° y se adaptan a la perfección para la preparación de carillas, incrustaciones y aposiciones. Por este motivo, los instrumentos son idóneo particularmente para la preparación de coronas cerámicas. La orientación vertical garantiza un buen acceso a fisuras y fositas. Además, los componentes de trabajo presentan profundidades diferentes lo que permite una adaptación a los materiales de restauración más diversos.

828

Top Seller!

Fig.	828W	828G	828O	828Y	828B	828R
Schaft / Shank	FG L/315	FG/314	FG/314	FG/314	FG/314	FG/314
Größe / Size	017	017	017	017	017	017
L mm	1,0	1,5	1,8	2,0	2,2	2,4

Zylindrisch, Okklusale Reduktion im Molaren Bereich | Cylindrical, occlusal reduction in the molar region | Cilíndrico, reducción oclusal en la zona molar

828

New Size 009

Fig.	828W	828G	828O	828Y	828B	828R
Schaft / Shank	FG/314	FG/314	FG/314	FG/314	FG/314	FG/314
Größe / Size	009	009	009	009	009	009
L mm	1,0	1,5	1,8	2,0	2,2	2,4

Zylindrisch, kleines Arbeitsteil, für schwer zugängliche Bereiche und kleinere Zähne | Cylindrical, micro working part for areas that are difficult to reach and small teeth | Cilíndrico, pequeña pieza de trabajo, para zonas de difícil acceso y dientes pequeños

828T

Fig.	828TW	828TG	828TO	828TY	828TB	828TR
Schaft / Shank	FG/314	FG/314	FG/314	FG/314	FG/314	FG/314
Größe / Size	017	017	017	017	017	017
L mm	1,0	1,5	1,8	2,0	2,2	2,4

Konisch, 8° | Tapered 8° | Cónico 8°



2565M – Micro Occlusal Reduction Kit
auf Seite | on page | en la página 197

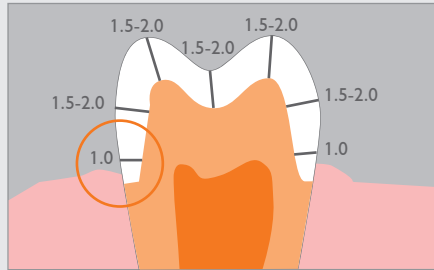


2565T – Tapered Occlusal Reduction Kit
auf Seite | on page | en la página 197

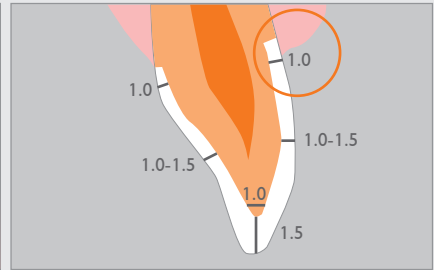


2565 – Occlusal Reduction Kit
auf Seite | on page | en la página 196

Occlusal Reduction Diamonds



Mindestpräparationstiefen für gerüstfreie Seitenzahnkronen
Minimum preparation depths for posterior crowns without frame
Profundidades mínimas de preparación para coronas posteriores sin estructura



Mindestpräparationstiefen für gerüstfreie Frontzahnkronen
Minimum preparation depths for anterior crowns without frame
Profundidades mínimas de preparación para coronas anteriores sin estructura

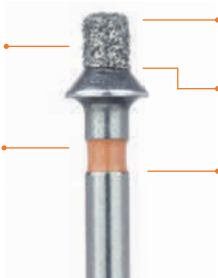
Die Anatomie der Occlusal Reduction Diamanten

The Anatomy of the Occlusal Reduction Bur

La anatomía de los diamantes de reducción oclusal

Zylindrisches Arbeitsteil
Straight Cutting Sides
Pieza de trabajo cilíndrica

Einzelner Farbring für zylindrisches Arbeitsteil
Single Stripe Indicates Straight Cutting Sides
Anillo monocolor para pieza de trabajo cilíndrica



Runde Kante
Rounded Edge
Borde redondo

Tiefenstopp
Depth Stop
Tope de profundidad

Farbcode indiziert Schnitttiefe
Color Indicates Cutting Depth
El código de color indica la profundidad de corte



Konisches Arbeitsteil
Tapered Cutting Sides
Pieza de trabajo cónica

Doppelter Farbring für konisches Arbeitsteil
Double Stripe Indicates Tapered Cutting Sides
Anillo bicolor para la pieza de trabajo cónica

OKKLUSALE REDUKTION

OCCLUSAL REDUCTION | REDUCCION OCLUSAL

Tiefe | Depth | Profundidad Anwendung | Indications | Indicación

- | | |
|--|---|
| <div style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: white; border: 1px solid black; margin-right: 5px;"></div> 1,0 mm | Oberkiefer Frontzahnbereich, lingual und axial, Monolithisches, opakes Zirkonoxid
Maxillary anterior lingual and axial, Monolithic opaque Zirconia
Piezas frontales de la mandíbula superior, lingual y axial, circonio monolítico y opaco |
| <div style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: green; margin-right: 5px;"></div> 1,5 mm | Monolithisches, opakes Zirkonoxid
Monolithic opaque Zirconia
Circonio monolítico y opaco |
| <div style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: orange; margin-right: 5px;"></div> 1,8 mm | Monolithisches, transluzentes Zirkonoxid
Monolithic translucent Zirconia
Circonio monolítico y translúcido |
| <div style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: yellow; margin-right: 5px;"></div> 2,0 mm | e.max, Geschichtete Keramik, Monolithische Keramik, Inzisale Reduktion
e.max, Layered porcelain, Monolithic porcelain, Incisal reduction
e.max, cerámica laminada, cerámica monolítica, reducción incisal |
| <div style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: blue; margin-right: 5px;"></div> 2,2 mm | Geschichtete Keramik, 0,7 mm Kern + 1,5 mm Veneer
Layered Porcelain, 0.7 mm Core + 1.5 mm Veneer
Cerámica laminada, 0,7 mm núcleo + 1,5 mm carilla |
| <div style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: red; margin-right: 5px;"></div> 2,4 mm | Geschichtete Keramik, Inzisale Reduktion
Layered porcelain, Incisal reduction
Cerámica laminada, reducción incisal |



DIAMANTEN FÜR ZIRKONOXID | DIAMONDS FOR ZIRCONIA | DIAMANTES PARA ÓXIDO DE CIRCONIO

- Bearbeiten von geHIPptem / gesintertertem Zirkonoxid
- Perfektes Verhältnis von natürlichen und synthetischen Diamanten für eine bessere Schneidleistung

- Processing of HIPped / sintered zirconia
- Perfekt balance of natural and synthetic diamonds for better cutting performance

- Procesamiento de óxido de circonio prensado isostáticamente / sinterizado
- Proporción perfecta de diamantes naturales y sintéticos para un mejor rendimiento de corte



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	10,0
852Z5	FG	806 314 199 532	024
852Z4	FG	806 314 199 522	024
852Z3	FG	806 314 199 512	024
852Z2	FG	806 314 199 502	024
852Z1	FG	806 314 199 492	024



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	9,5
881Z5	FG	806 314 141 532	017
881Z4	FG	806 314 141 522	017
881Z3	FG	806 314 141 512	017
881Z2	FG	806 314 141 502	017
881Z1	FG	806 314 141 492	017



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	8,0
Z0850	FG	806 314 198 324	018
Z850F	FG	806 314 198 314	018



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	10,0
Z0863	FG	806 314 250 324	012
Z863F	FG	806 314 250 314	012



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	4,2
Z0833	FG	806 314 277 324	023
Z833F	FG	806 314 277 314	023



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	10,0
Z801L	FG	806 314 697 324	014

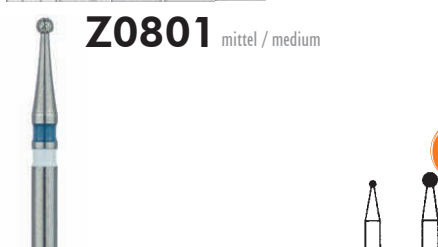


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5
		L mm	010	021
Z0801	FG	806 314 001 324	010	021

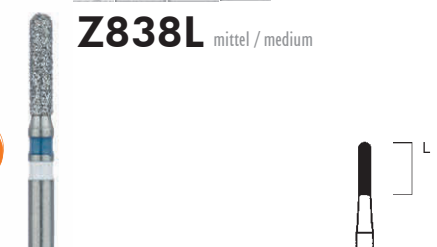


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	6,0
Z838L	FG	806 314 140 526	014



Kronentrenner | Crown cutter | Fresa para separar coronas



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	2	2	2	2	2	2
		L mm	0,7	0,6	0,7	0,6	0,7	0,6
Z818G	FG	806 314 041 334	050	060	060	080	080	080
Z0818	FG	806 314 041 324	050	060	060	080	080	080



Für das Auftrennen von Zirkonkronen und Keramikrestorationen geeignet | For cutting zirconium crowns and ceramic restorations | Apto para el corte de coronas de circonio y restauraciones de cerámica


5901 – Zirkon Diamond Kit
auf Seite | on page | en la página 215

Weitere Infos / More Information

auf Seite | on page | en la página 57



CE-DIAMANTEN | CE DIAMONDS | DIAMANTE CE

CE-Diamantinstrumente „COOL & EFFICIENT“ zeichnen sich vor allem durch eine optimierte Schleifkraft bei gleichzeitig kühlem Schleifen aus. Bewirkt werden diese positiven Eigenschaften durch eine exakt berechnete Linksdrallnut, die für den Transport des Abriebs sowie die optimale Zufuhr der Kühlflüssigkeit sorgt.

CE diamond instruments „COOL & EFFICIENT“ provide for optimum grinding performance yet remain cool during grinding. These positive properties are due to a precisely calculated, anti-clockwise groove which transports the debris away from the site and supplies coolant optimally.

Los instrumentos diamantados CE "COOL & EFFICIENT" se caracterizan por su óptima fuerza abrasiva, manteniendo al mismo tiempo una temperatura de fricción baja. Estas características positivas se deben a la ranura, exactamente calculada que corre en sentido espiral con giro izquierdo y que facilita la expulsión del polvo de abrasión y el acceso óptimo del líquido refrigerante.

808D mittel / medium

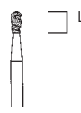



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	2,6
808D	FG	806 314 240 524		016



808LD mittel / medium

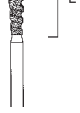



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	5,0
808LD	FG	806 314 241 524		021



837D mittel / medium

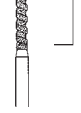



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	7,0
837D	FG	806 314 115 524		014



837LD mittel / medium

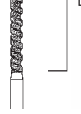



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	9,5
837LD	FG	806 314 115 524		016



847D mittel / medium

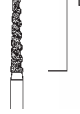



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	9,5
847D	FG	806 314 177 524		016



848D mittel / medium




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	10,0
848D	FG	806 314 178 524		016





MIKRO-DIAMANTEN | MICRO-DIAMONDS | MICRODIAMANTES

- Maximaler Erhalt der gesunden Zahnschubstanz
- Sehr gute Sicht auf das Arbeitsfeld
- Definierte Abtragsleistung
- Breites Einsatzfeld durch Formenvielfalt
- Besonders gut geeignet in Kombination mit der Verwendung von Kariesdetektor und Interdental-kamera

- Maximum preservation of sound tooth substance
- Perfect optical control of the working area
- Defined abrasive properties
- Vast spectrum of operational possibilities due to a variety of shapes
- Especially well suited in combination with the use of tooth decay detector and interdental camera

- Máxima conservación de la sustancia dental sana
- Visibilidad excelente sobre el campo de trabajo
- Tallado definido
- Amplio campo de aplicación por la diversidad de formas
- Se adaptan particularmente bien si se combinan con el uso del detector de caries y de la cámara interdental

M801 mittel / medium




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	1,1
M801	FG	806 314 697 524		007



M833 mittel / medium




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	2,1
M833	FG	806 314 277 524		009



M838 mittel / medium




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	2,1
M838	FG	806 314 137 524		007



M880 mittel / medium




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	3,6
M880	FG	806 314 138 524		007



M889 mittel / medium




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	2,1
M889	FG	806 314 194 524		007



M890 mittel / medium




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	3,6
M890	FG	806 314 540 524		008



M895 mittel / medium




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	2,1
M895	FG	806 314 271 524		007



M896 mittel / medium




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	3,6
M896	FG	806 314 295 524		007




2525 – Microdia Kit

auf Seite | on page | en la página 201

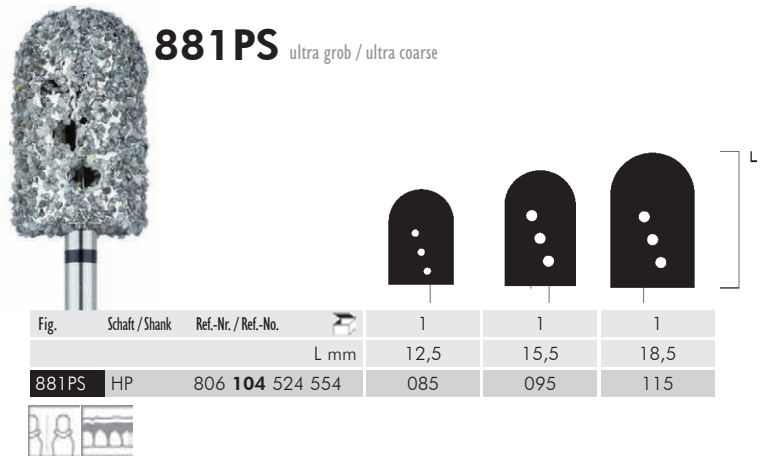


SPEZIALINSTRUMENTE FÜR WEICHBLEIBENDE UNTERFÜTTERUNGSMATERIALIEN | SPECIAL INSTRUMENTS FOR SOFT RELINE MATERIALS | INSTRUMENTOS ESPECIALES PARA EL MATERIAL DE REBASE QUE QUEDA BLANDO

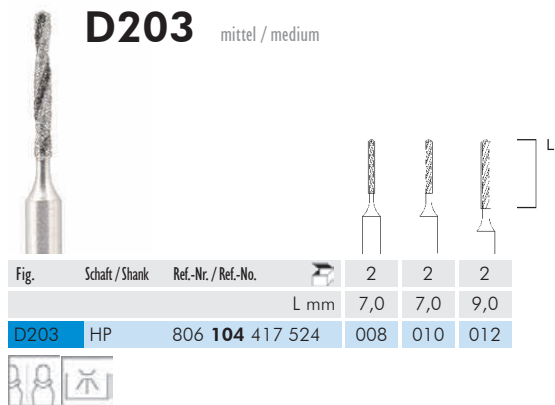
Spezialinstrumente für die wirkungsvolle Bearbeitung weichbleibender Unterfütterungsmaterialien. Reduzierte Wärmeentwicklung bei der Bearbeitung aufgrund der großen Oberfläche der Arbeitsteile und der hohlen Form.

Special instruments for the effective processing of soft relining materials. Reduced heat generation during machining due to the large surface area of the working parts and the hollow shape.

Instrumentos especiales para trabajar de forma eficiente el material de rebase que queda blando. Reducción del calor que se genera en el tratamiento debido a la gran superficie de las piezas de trabajo y su forma cóncava.



Spiralbohrer, diamantiert | Twist drill, diamond coated | Broca espiral, diamantada



Spiralbohrer, diamantiert | Twist drill, diamond coated | Broca espiral, diamantada

Anwendungsempfehlung: Diamantscheiben

Application guide: Diamond discs | Recomendación para la aplicación: discos de diamante

Fig.-Nr. Fig.-No. Fig.-No.	L	Ø	Handling Handling Manejo	Kunststoff abtrennen Plastic cutting Retirar plástico	Kunststoff separieren Plastic separation Separar plástico	Keramik abtrennen Ceramic cutting Retirar cerámica	Keramik separieren Ceramic separation Separar cerámica	Zirkonoxid zirconium oxide óxido de circonio	Gips plaster yeso	Chirurgie Surgerie Cirugía
910D	0,5	190 220	starr stiff rígido			✓		✓		
911D	0,5	220	starr stiff rígido	✓		✓		✓		
	0,45	220						✓		
915D	0,25	190 220	super flexibel super flexible super flexible		✓		✓			
	0,2	190 220								
	0,15	190 220								
915DM	0,25	220	super flexibel super flexible super flexible							✓
916D	0,5	190 220	starr stiff rígido			✓				
918D	0,5	220	starr stiff rígido	✓		✓				
921D	0,2	220	super flexibel super flexible super flexible		✓		✓			
	0,15	190 220								
930D	0,3	220	flexibel flexible flexible		✓	✓	✓	✓		
	0,25	190 220								
932D	0,3	220	flexibel flexible flexible	✓	✓	✓	✓	✓		
	0,25	190 220						✓		
935D	0,3	220	flexibel flexible flexible	✓	✓	✓	✓	✓		
	0,3	190 220								
940F	0,2	180 200 220	super flexibel super flexible super flexible		✓		✓		✓	
943DC	0,15	080 100	super flexibel super flexible super flexible		✓		✓			
947D	0,2	190 220	super flexibel super flexible super flexible		✓		✓			
	0,15	220								
401D	0,15	220	flexibel flexible flexible		✓		✓			
365D	0,3	300	flexibel flexible flexible						✓	
	0,35	450								
S941G	0,5	220	flexibel flexible flexible				✓			
S935C	0,2	220	super flexibel super flexible super flexible				✓			
S936C	0,2	200	super flexibel super flexible super flexible				✓			
S937C	0,2	200	super flexibel super flexible super flexible				✓			



DIAMANTSCHLEIBEN | DIAMOND DISCS | DISCOS DE DIAMANTE

Ob Kunststoff, Keramik, Zirkonoxid oder Gips – das umfassende Diamantschleibensortiment von MEISINGER hält für jedes Material die passenden Scheiben bereit. Gemeinsam haben sie alle ihren Hang zu Perfektion: Eine präzise Diamantbeschichtung, sehr hohe Standzeiten und vibrationsfreies Arbeiten zeichnen die Diamantschleiben aus. Aufgrund ihrer besonders dünnen Ausführung eignen sie sich zum präzisen Abtrennen und Separieren.

Whether plastic, ceramic, zirconium oxide or gypsum - MEISINGER's comprehensive range of diamond discs has the right discs for every material. They all have in common their penchant for perfection: Precise diamond coating, very long service life and vibration-free operation are the outstanding features of the diamond discs. Due to their particularly thin design, they are suitable for precise cutting and separation.

Ya sea de plástico, de cerámica, de circonio o de yeso, la amplia gama de discos de diamante de MEISINGER tiene los discos óptimos para cada material. Todos juntos resultan perfectos: Un revestimiento de diamante preciso, tiempos de duración altos y un trabajo sin vibración distinguen a estos discos de diamante. Gracias a su grosor particularmente fino, son ideales para una retirada y separación precisas.

943DC extra fein / extra fine

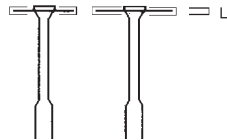


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
			L mm	0,15	0,15
943DC	HP	806 104 361 504		080	100



365D fein / fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
			L mm	0,3	0,35
365D	HP	806 104 333 514		300	450



Die folgenden unmontierten Diamantschleiben mit Träger 305RF, Größe 50 verwenden.
Weitere Informationen auf Seite 148

Use the following unmounted diamond discs with Mandrel 305RF, Size 50
Information on page 148

Utilizar los siguientes discos de diamante sin montar con soporte 305RF, tamaño 50.
Más información en la página 148

916D mittel / medium

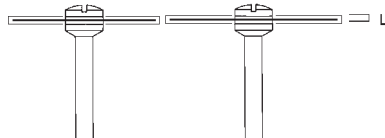


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
			L mm	0,5	0,5
916D	HP	806 104 327 524		190	220
	unmounted	806 900 327 524		190	220



918D mittel / medium

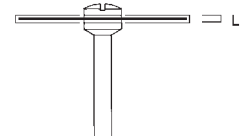


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
			L mm	0,5
918D	HP	806 104 335 524		220
	unmounted	806 900 335 524		220



Die folgenden unmontierten Diamantscheiben mit Träger 303RF, Größe 50 verwenden.
Weitere Informationen auf Seite 148

Use the following unmounted diamond discs with Mandrel 303RF, Size 50
Information on page 148

Utilizar los siguientes discos de diamante sin montar con soporte 303RF, tamaño 50.
Más información en la página 148



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
			L mm	0,5	0,5
910D	HP	806 104 321 524		190	220
	unmounted	806 900 321 524		190	220



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
			L mm	0,5
911D	HP	806 104 332 524		220
	unmounted	806 900 332 524		220
			L mm	0,45
911DF	HP	806 104 332 514		220
	unmounted	806 900 332 514		220

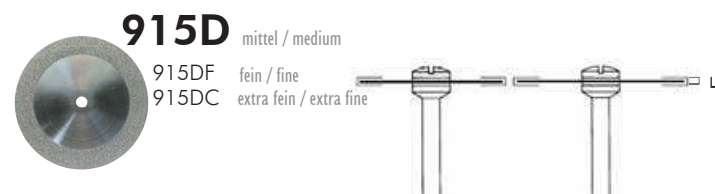


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
			L mm	0,25	0,25
915D	HP	806 104 355 524		190	220
	unmounted	806 900 355 524		190	220
			L mm	0,2	0,2
915DF	HP	806 104 355 514		190	220
			L mm	0,15	0,15
915DC	HP	806 104 355 504		190	220



Super flexibel | Super flexible | Super flexible

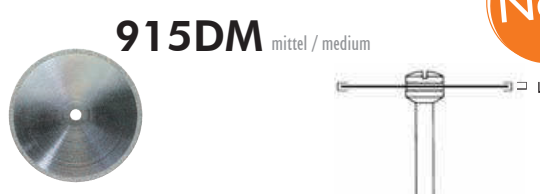


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
			L mm	0,25
915DM	HP	806 104 35M 524		220
	unmounted	806 900 35M 524		220



Super flexibel | Super flexible | Super flexible

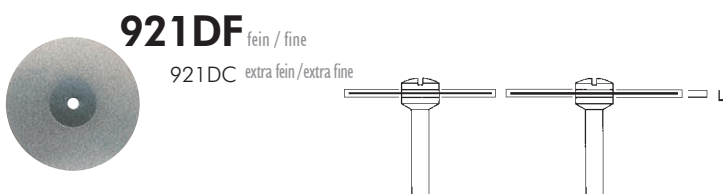


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
			L mm		0,2
921DF	HP	806 104 358 514			220
	unmounted	806 900 358 514			220
			L mm	0,15	0,15
921DC	HP	806 104 358 504		190	220
	unmounted	806 900 358 504		190	220



Super flexibel | Super flexible | Super flexible

930D

mittel / medium



930DF

fein / fine

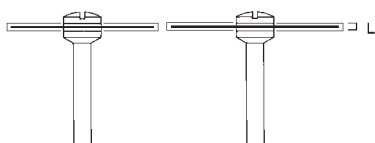


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
	L mm			0,3	0,3
930D	HP	806 104 345 524			220
	unmounted	806 900 345 524			220
	L mm			0,25	0,25
930DF	HP	806 104 345 514		190	220
	unmounted	806 900 345 514		190	220



Flexibel | Flexible | Flexible

932D

mittel / medium



932DF

fein / fine

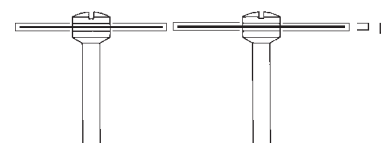


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
	L mm			0,3	0,3
932D	HP	806 104 350 524			220
	unmounted	806 900 350 524			220
	L mm			0,25	0,25
932DF	HP	806 104 350 514		190	220
	unmounted	806 900 350 514		190	220



Flexibel | Flexible | Flexible

935D

mittel / medium



935DF

fein / fine

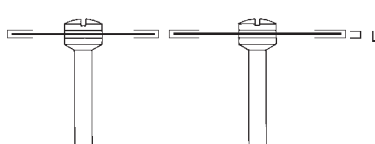


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
	L mm			0,3	0,3
935D	HP	806 104 340 524			220
	unmounted	806 900 340 524			220
935DF	HP	806 104 340 514		190	220
	unmounted	806 900 340 514		190	220



Flexibel | Flexible | Flexible

947DF

fein / fine



947DC

extra fein / extra fine

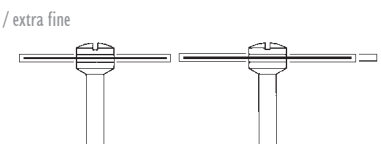


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
	L mm			0,2	0,2
947DF	HP	806 104 389 514		190	220
	unmounted	806 900 389 514		190	220
	L mm				0,15
947DC	HP	806 104 389 504			220
	unmounted	806 900 389 504			220



Super flexibel | Super flexible | Super flexible

940F

fein / fine

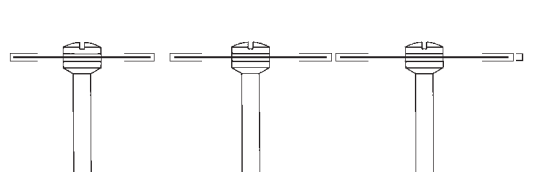


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1
	L mm			0,2	0,2	0,2
940F	HP	806 104 377 514		180	200	220
	unmounted	806 900 377 514		180	200	



Super flexibel | Super flexible | Super flexible

401DF

fein / fine

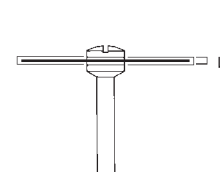


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
	L mm			0,15
401DF	HP	806 104 400 514		220
	unmounted	806 900 400 514		220



Super flexibel | Super flexible | Super flexible



SINTERDIAMANTEN | SINTERED DIAMONDS | ABRASIVOS MACIZOS DE DIAMANTE

MEISINGER Sinterdiamanten zeichnen sich durch ihre extrem hohe Lebensdauer und Formbeständigkeit sowie hervorragende Schleifeigenschaften aus. Ihre Arbeitsteile aus Bronze enthalten in konzentrierter und homogener Verteilung ausgewählte und hochwertige Diamantkörner.

MEISINGER sintered diamonds are characterized by their extremely long endurance and dimensional stability as well as excellent abrasive qualities. The working part consists of a concentrated and homogeneous combination of exclusively selected, top quality diamond grains sintered and bound in bronze.

Los diamantes macizos de MEISINGER se distinguen por su alta duración de vida, poco desgaste en sus superficies y su excelente rendimiento de trabajo. Sus partes activas están compuestas de granos de diamante seleccionados de alta calidad en una masa concentrada y homogénea sinterizada con una ligazón de bronce.

S801 mittel / medium




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	2
S801	HP	807 104 001 524	021



S805 mittel / medium




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	2
S805	HP	807 104 010 524	018



S807 mittel / medium




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	2
S807	HP	807 104 225 524	029



S818 mittel / medium

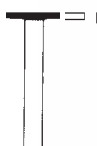



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	2
S818	HP	807 104 040 524	080



S837 mittel / medium
S837G grob / coarse

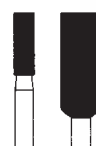



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	2	2
S837	HP	807 104 113 524	027	050
S837G	HP	807 104 113 534	050	



S838 mittel / medium




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	2	2
S838	HP	807 104 155 524	021	031



S847 mittel / medium

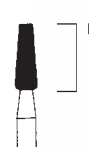



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	2
S847	HP	807 104 172 524	027



S850 mittel / medium

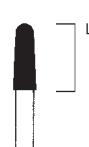



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	2
S850	HP	807 104 194 524	031



S852 mittel / medium




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	2	2
S852	HP	807 104 159 524	031	050



S861 mittel / medium




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	2
S861	HP	807 104 245 524	016



S862 mittel / medium




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	2
S862	HP	807 104 284 524	031



S879 mittel / medium
S879G grob / coarse




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	2
S879	HP	807 104 266 524	050
S879G	HP	807 104 266 534	050





SINTERDIAMANTSCHLEIBEN | SINTERED DIAMOND DISCS | DISCOS MACIZOS DE DIAMANTE

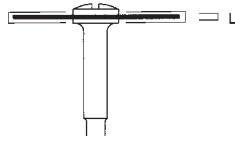
S941G grob / coarse

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	1
	L mm		0,5
S941G	HP	807 104 345 534	220

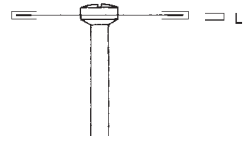
**S935C** extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	1
	L mm		0,2
S935C	HP	807 104 395 504	220



Duroflex, speziell zum Separieren von Keramik geeignet, ohne Verfärbungen zu verursachen | Duroflex, specifically for the separation of ceramics, without causing discoloration | Duroflex, especialmente para separar cerámica sin peligro de descoloramiento

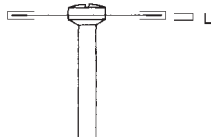
S936C extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	1
	L mm		0,2
S936C	HP	807 104 394 504	200



Duroflex - geschlitzt, speziell zum Separieren von Keramik geeignet, ohne Verfärbungen zu verursachen | Duroflex - split, specifically for the separation of ceramics, without causing discoloration | Duroflex - rajado, especialmente para separar porcelana sin peligro de descoloramiento

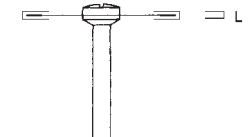
S937C extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	1
	L mm		0,2
S937C	HP	807 104 396 504	200



Duroflex - geschlitzt, speziell zum Separieren von Keramik geeignet, ohne Verfärbungen zu verursachen | Duroflex - split, specifically for the separation of ceramics, without causing discoloration | Duroflex - rajado, especialmente para separar cerámica sin peligro de descoloramiento



ZURICHTSTEINE | DRESSING STONES | PIEDRAS PARA AFILAR

529S

100 x 25 x 15 mm

Ref.-Nr. / Ref.-No.	635 000 600 523 000	1
---------------------	---------------------	---

529D

75 x 25 x 8 mm

Ref.-Nr. / Ref.-No.	635 000 600 524 000	1
---------------------	---------------------	---

Für das problemlose und rasche Reinigen verschmierter Diamantinstrumenten und Sinterdiamanten, dadurch bessere Schleifleistung (Reinigungsstein vor der Anwendung gut anfeuchten)

Designed for fast and easy cleaning of diamond instruments and Sintered diamonds for improved performance (cleaning stone to be moistened thoroughly before use)

Para la limpieza rápida y segura de las puntas diamantadas y diamantes sinterizados embotadas, por lo tanto más eficaz en el tallado (piedra de limpieza debe ser bien mojada antes de usarla)